

PERMASTEELISA NORTH AMERICA CORP
EWS 401 SLANTED ALUMINUM CURTAIN WALL
LARGE MISSILE IMPACT

GENERAL NOTES:

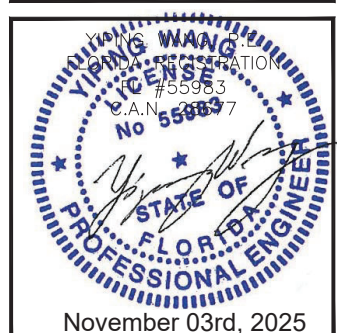
- THIS PRODUCT HAS BEEN DESIGNED AND TESTED TO COMPLY WITH THE REQUIREMENTS OF THE 8TH EDITION OF FLORIDA BUILDING CODE 2023 INCLUDING HIGH VELOCITY HURRICANE ZONE (HVHZ).
- ALUMINUM CURTAIN WALLS ARE RATED FOR LARGE MISSILE IMPACT. IMPACT SHUTTERS ARE NOT REQUIRED.
- THESE ALUMINUM CURTAIN WALLS ARE APPROVED FOR AIR AND WATER INFILTRATION.
- ANCHORS SHALL BE AS LISTED, SPACED AS SHOWN ON DETAILS. ANCHORS EMBEDMENT TO BASE MATERIAL SHALL BE BEYOND WALL DRESSING OR STUCCO. FOR ANCHOR CONDITION NOT COVERED, TO BE CHECKED BY DELEGATED ENGINEER ON JOB BASIS.
- ANCHORING OR LOADING CONDITIONS NOT SHOWN IN THESE DETAILS ARE NOT PART OF THIS APPROVAL.
- MATERIALS INCLUDING BUT NOT LIMITED TO STEEL/ METAL SCREWS THAT COME INTO CONTACT WITH OTHER DISSIMILAR MATERIALS SHALL MEET THE REQUIREMENTS OF THE 8TH EDITION OF FLORIDA BUILDING CODE 2023 SECTION AS APPLICABLE.
- METAL STRUCTURES BY OTHERS TO BE DESIGNED TO SUPPORT THE LOADS IMPOSED BY THIS GLAZING SYSTEM AND TO TRANSFER SUCH LOADS TO THE BUILDING MAIN STRUCTURE.
- ULTIMATE LOAD OBTAINED FROM ASCE 7-22, MULTIPLY BY 0.6 SHALL BE LESS THAN OR EQUAL TO MAX. DESIGN LOAD IN THIS DOCUMENT. THE DESIGN LOADS SHOWN IN THIS DOCUMENT ARE ALLOWABLE DESIGN LOADS.
- SEALANT:
ALL FRAME CORNERS, JOINTS, MULLION SEAMS AND PERIMETER GLAZING BEAD TO FRAME INSTALLATION FASTENERS SEALED WITH SILICONE SEALANT.
- DETERMINE DESIGN WIND LOAD REQUIREMENTS BASED ON WIND VELOCITY, BLDG. HEIGHT, WIND ZONE USING APPLICABLE ASCE 7-22 STANDARD OR WIND TUNNEL REPORTS.
- SEE SHEET 02 FOR APPROVED TYPICAL ELEVATION & DESIGN LOAD.

LIMITATIONS OF USE

- A- THIS PRODUCT EVALUATION DOCUMENT (P.E.D.) PREPARED BY THIS ENGINEER IS GENERIC AND DOES NOT PROVIDE INFORMATION FOR A SITE SPECIFIC PROJECT, I.e. WHERE THE SITE CONDITIONS DEVIATE FROM THE P.E.D.
- B- CONTRACTOR TO BE RESPONSIBLE FOR THE SELECTION, PURCHASE AND INSTALLATION OF THIS PRODUCT BASED ON THIS PRODUCT EVALUATION PROVIDED THE ENGINEER DOES NOT DEVIATE FROM THE CONDITIONS DETAILED ON THIS DOCUMENT.
- C- THIS PRODUCT EVALUATION DOCUMENT WILL BE CONSIDERED INVALID IF ALTERED BY ANY MEANS.
- D- SITE SPECIFIC PROJECTS SHALL BE PREPARED BY A FLORIDA REGISTERED ENGINEER OR ARCHITECT WHICH WILL BECOME THE ENGINEER OF RECORD (E.O.R.) FOR THE PROJECT AND WHO WILL BE RESPONSIBLE FOR THE PROPER USE OF THE P.E.D.
- E- THIS P.E.D. SHALL BEAR THE DATE AND ORIGINAL SEAL AND SIGNATURE OF THE PROFESSIONAL ENGINEER OF RECORD THAT PREPARED IT.

FLORIDA APPROVAL:

FL47359.5



ALUMINUM CURTAIN WALL (EWS-401)

PERMASTEELISA NORTH AMERICA CORP

1300 HALL BLVD, SUITE 1A, BLOOMFIELD, CT 06002, UNITED STATES
Ph.: +1 860 298 2000 - FAX: +1 860 298 2009
prna-info@permasteelisagroup.com

MCY ENGINEERING, INC.
GLAZING CONSULTANTS

12781 MIRAMAR PKWY. STE. 301
MIRAMAR, FL 33027

www.MCYEngineering.com
mcy@mcysengineering.com

Drawn Date	
------------	--

Scale
AS SHOWN

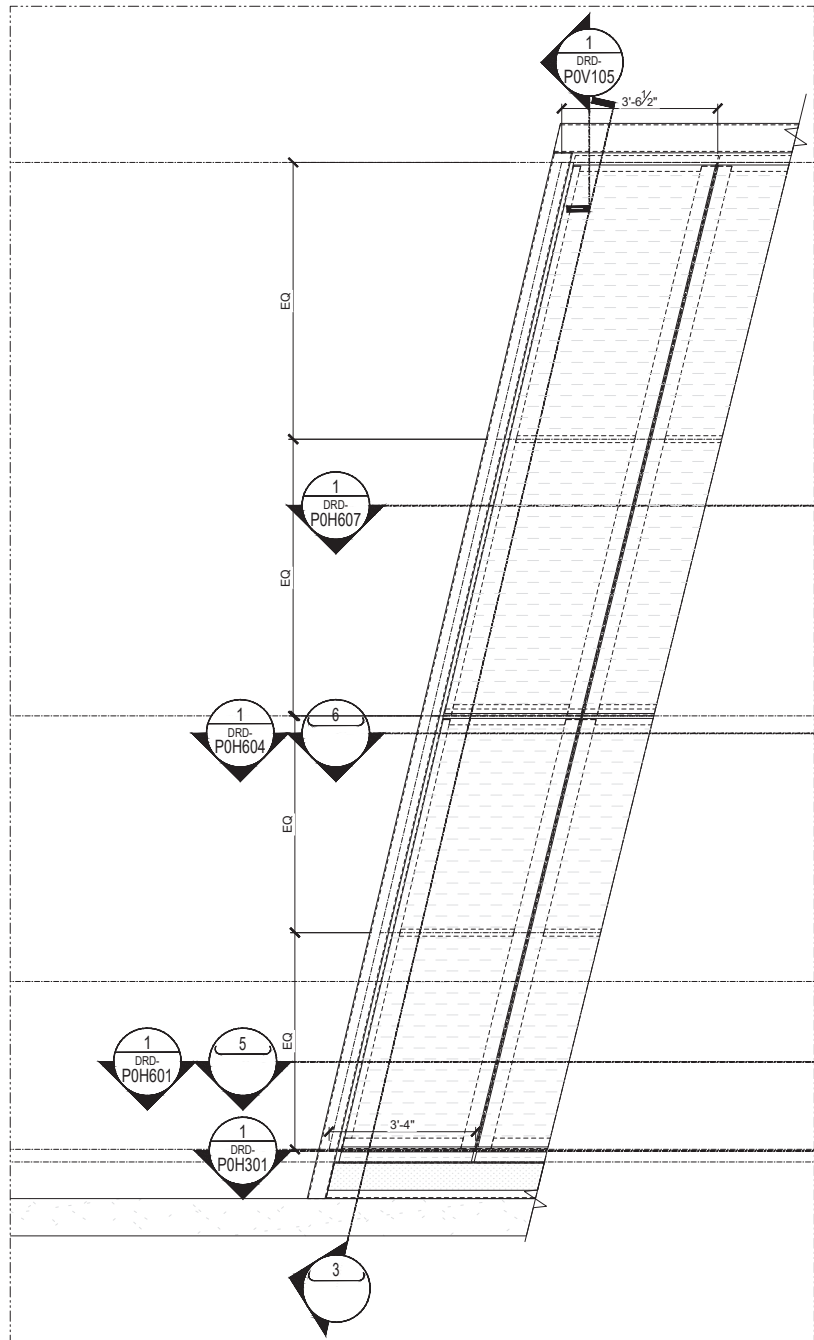
DRAWING NO.
AD25-02

SHEET TITLE

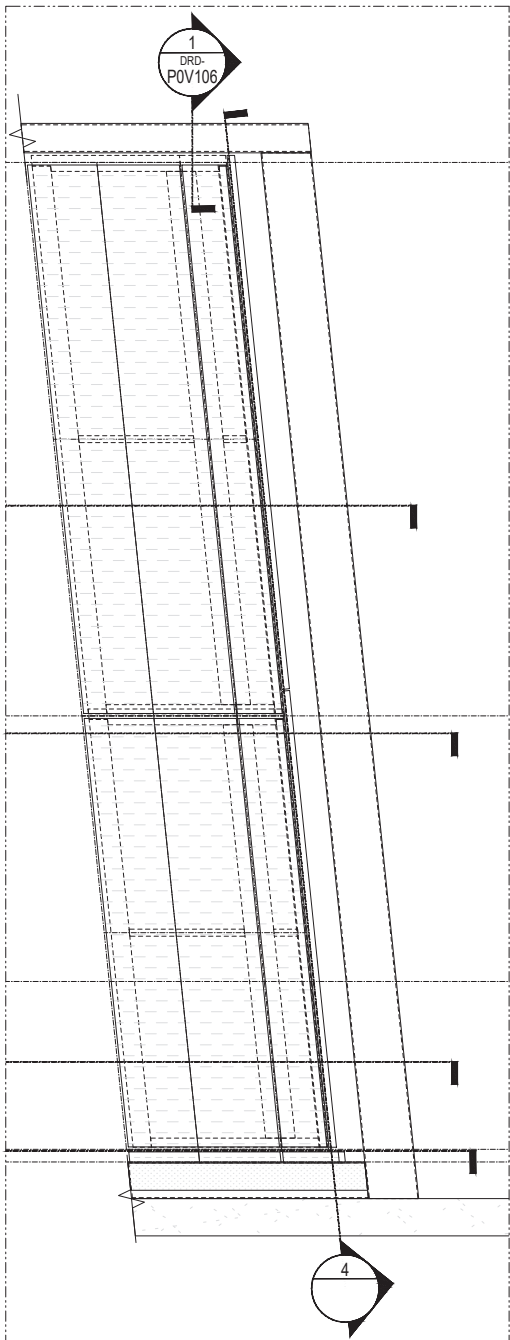
COVER

Sheet No.

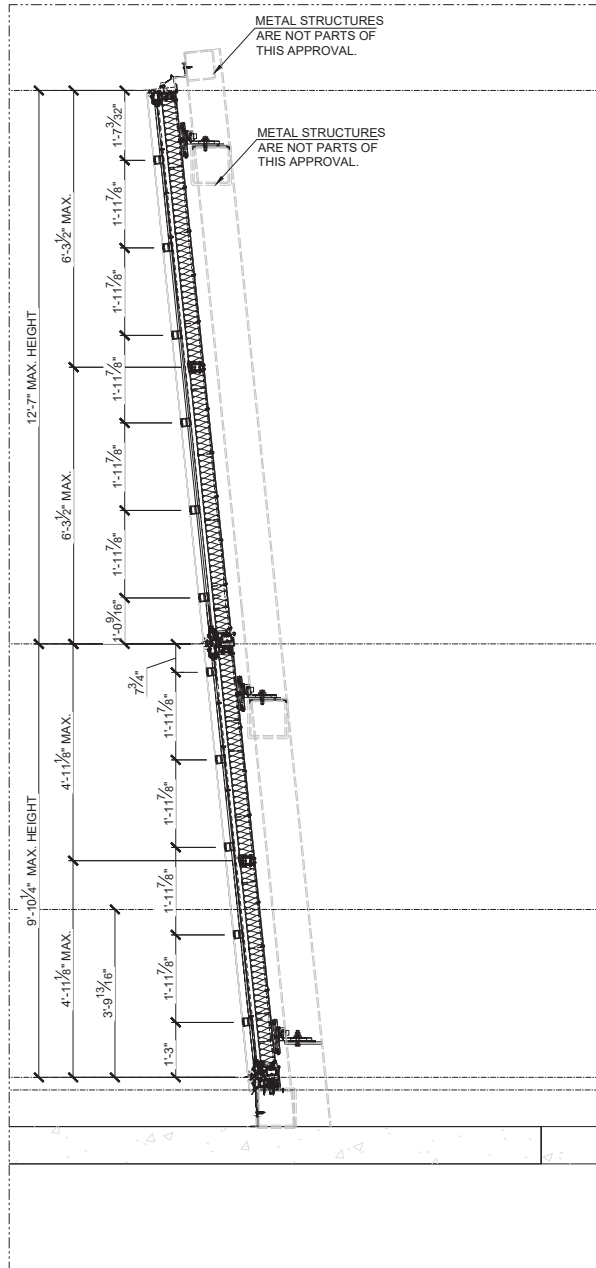
01 OF 31



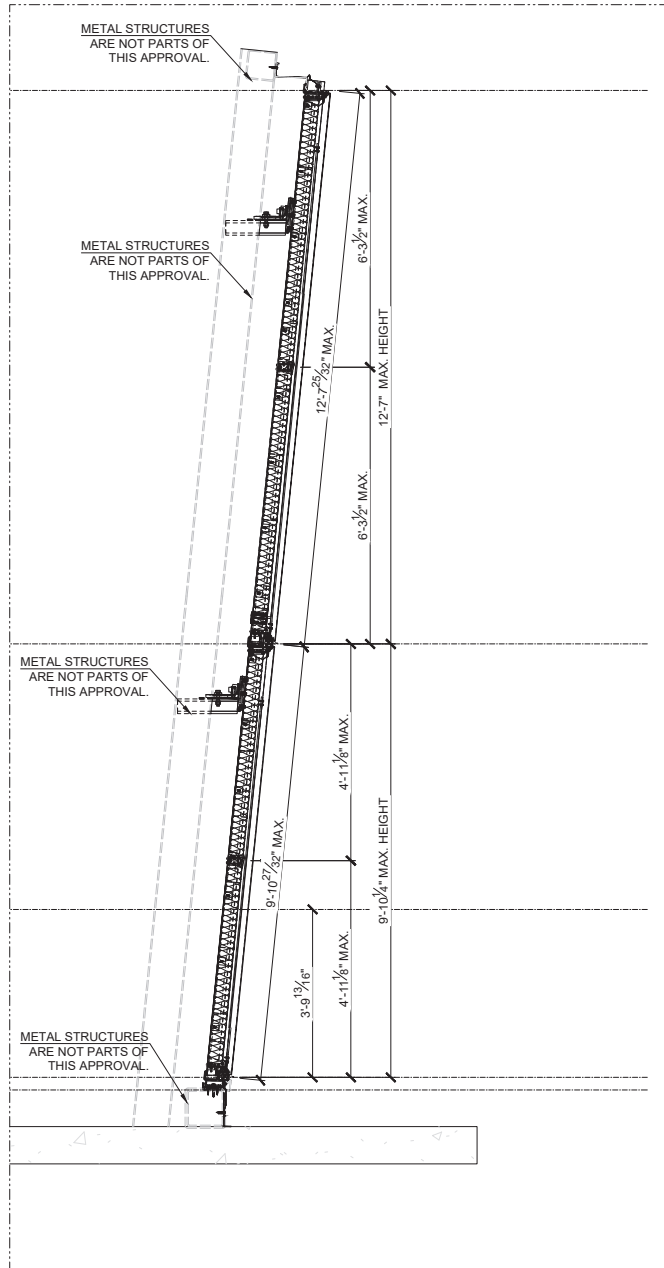
1 PARTIAL ELEVATION
EWS-401
Scale 1/2" = 1'-0"



2 PARTIAL ELEVATION
EWS-401
Scale 1/2" = 1'-0"

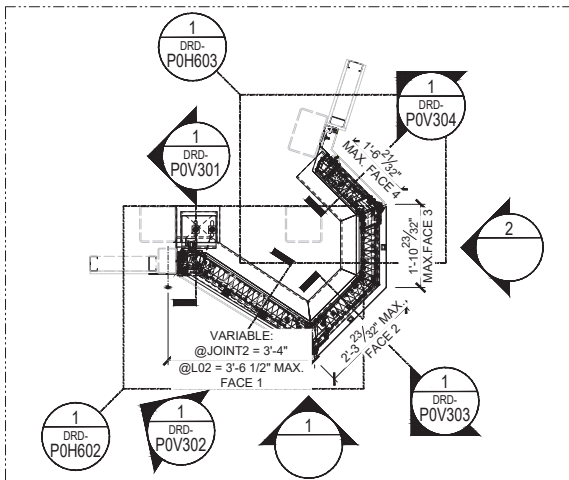


3 SECTION
@ EWS-401 FACE 1
Scale 1/2" = 1'-0"

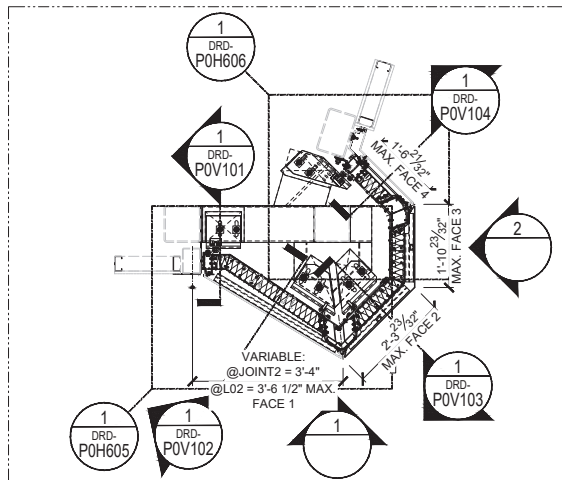


4 SECTION
@ EWS-401 FACE 4
Scale 1/2" = 1'-0"

DESIGN PRESSURE
FOR SIZE SHOWN ABOVE OR
SMALLER AS PERMITTED BY FBC
+70/-79 PSF

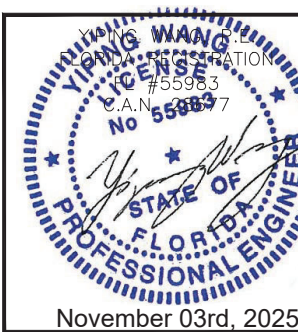


5 PLAN
EWS-401
Scale 1/2" = 1'-0"



6 PLAN
EWS-401
Scale 1/2" = 1'-0"

FLORIDA APPROVAL:
FL47359.5



ALUMINUM CURTAIN WALL (EWS-401)

PERMASTEELISA NORTH AMERICA CORP

1300 HALL BLVD, SUITE 1A, BLOOMFIELD, CT 06002, UNITED STATES

Ph.: +1 860 298 2000 - FAX: +1 860 298 2009

prna-info@permasteelisaagroup.com

MCY ENGINEERING, INC.

GLAZING CONSULTANTS

12781 MIRAMAR PKWY, STE. 301

MIRAMAR, FL 33027

P: 305.588.5224

www.MCYEngineering.com

mcye@mcyeengineering.com

Rev. No.	Date	Drawn By	Description
1.	11.03.2025	JAMES	NEW APPLICATION

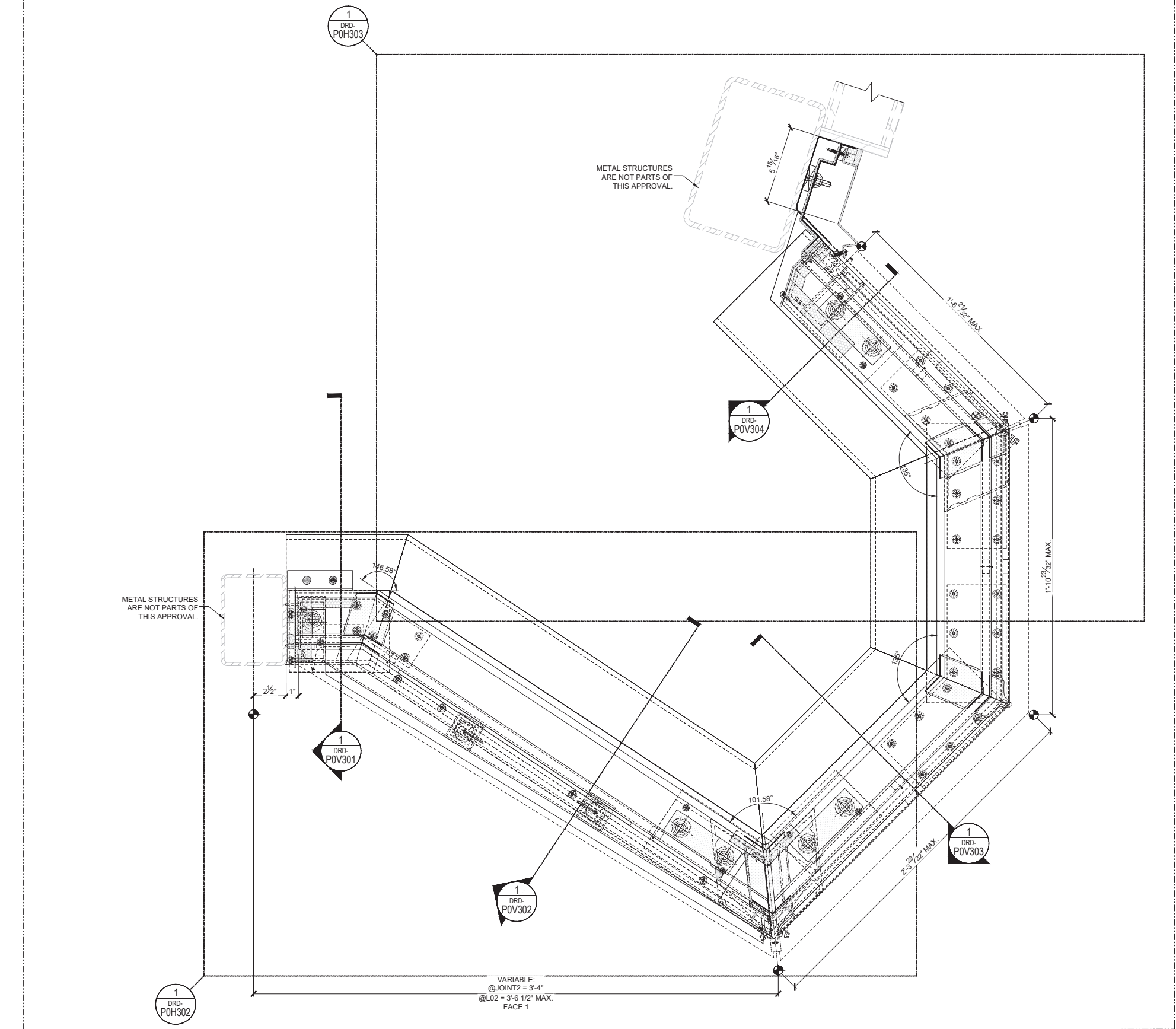
Drawn Date
11.03.2025

Scale
AS SHOWN

DRAWING NO.
AD25-02

SHEET TITLE
DRE-PO000 I

Sheet No.
02 OF 31



1 HORIZONTAL DETAIL, TYPICAL STARTER SILL
@ STARTER SILL, TRANSITION EWS-102, EWS-401 & EWS-104
Scale 3" = 1'-0"

FLORIDA APPROVAL:
FL47359.5

YIPING WANG
#55983
C.A.N. 559837
STATE OF FLORIDA
PROFESSIONAL ENGINEER
November 03rd, 2025

MCY ENGINEERING, INC.
GLAZING CONSULTANTS
12781 MIRAMAR PKWY, STE. 301
MIRAMAR, FL 33027
P: 305.588.5224
www.MCYEngineering.com
mcy@mcyengineering.com

M
C
Y

ALUMINUM CURTAIN WALL (EWS-401)

PERMASTEELISA NORTH AMERICA CORP
1300 HALL BLVD, SUITE 1A, BLOOMFIELD, CT 06002, UNITED STATES
Ph.: +1 860 298 2000 - FAX: +1 860 298 2009
pha-info@permasteelisagroup.com

Rev. No.	Date	Drawn By	Description
1.	11.03.2025	JAMES	NEW APPLICATION

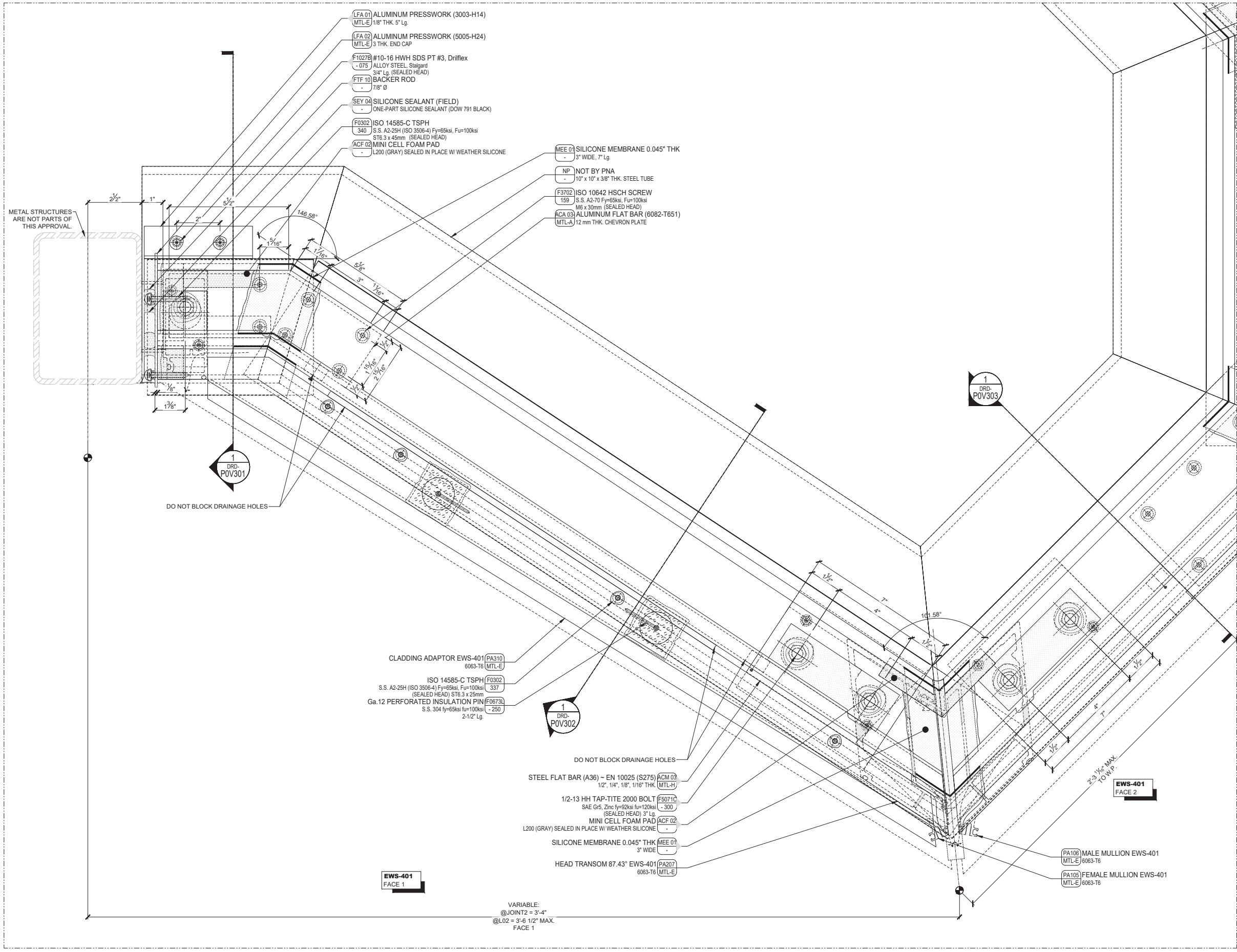
Drawn Date
11.03.2025

Scale
AS SHOWN

DRAWING NO.
AD25-02

SHEET TITLE
DRD-POH301

Sheet No.
03 OF 31



1 HORIZONTAL DETAIL, TYPICAL CORNER STARTER SILL
@ STARTER SILL, EWS-401 @ FACE 01 & 02
Scale 6" = 1'-0"

FLORIDA APPROVAL:
FL47359.5

YIPING WANG
LICENSED PROFESSIONAL ENGINEER
No 55983
S.A.N. 55987

November 03rd, 2025

MCY ENGINEERING, INC.
GLAZING CONSULTANTS

M C Y

12781 MIRAMAR PKWY, STE. 301
MIRAMAR, FL 33027 P: 305.588.5224
www.MCYEngineering.com mcy@mcyengineering.com

ALUMINUM CURTAIN WALL (EWS-401)

PERMASTEELISA NORTH AMERICA CORP
1300 HALL BLVD, SUITE 1A, BLOOMFIELD, CT 06002, UNITED STATES
Ph.: +1 860 298 2000 - FAX: +1 860 298 2009
pna-info@permasteelisagroup.com

Rev.	Date	Drawn By	Description
1.	11.03.2025	JAMES	NEW APPLICATION

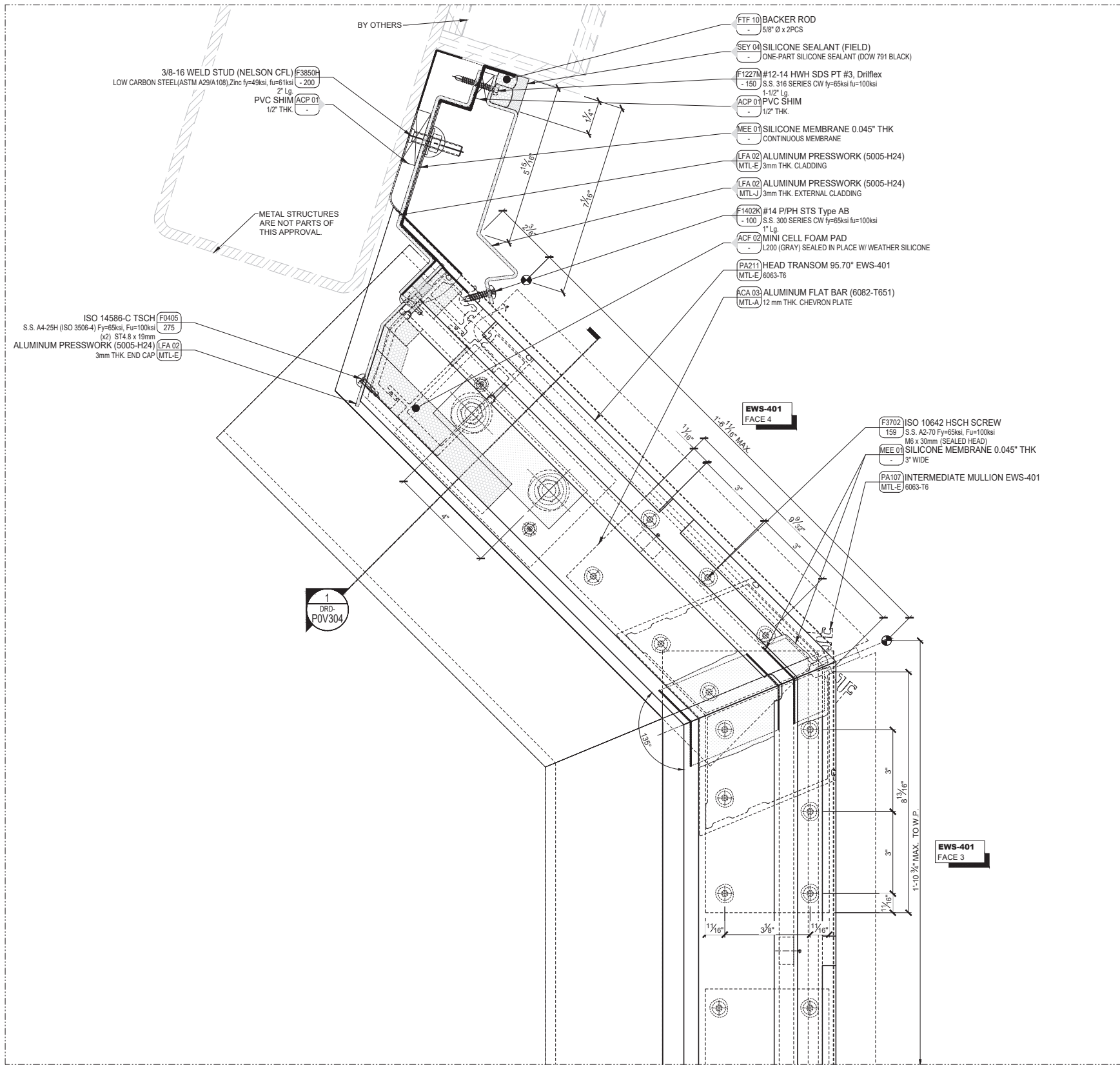
Drawn Date
11.03.2025

Scale
AS SHOWN

DRAWING NO.
AD25-02

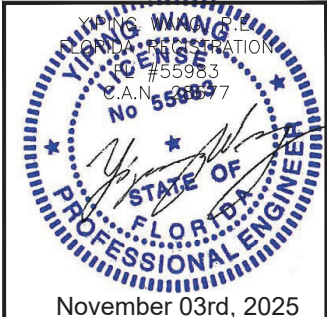
SHEET TITLE
DRD-POH302

Sheet No.
04 OF 31



1 HORIZONTAL DETAIL, TYPICAL STARTER SILL
@ STARTER SILL, EWS-401 @ FACE 03 & 04
Scale 6\"/>

FLORIDA APPROVAL:
FL47359.5



MCY ENGINEERING, INC.
GLAZING CONSULTANTS

M

C

Y

12781 MIRAMAR PKWY, STE. 301
MIRAMAR, FL 33027
P: 305.588.5224
www.MCYEngineering.com
mcy@mcyengineering.com

ALUMINUM CURTAIN WALL (EWS-401)

PERMASTEELISA NORTH AMERICA CORP
1300 HALL BLVD, SUITE 1A, BLOOMFIELD, CT 06002, UNITED STATES
Ph.: +1 860 298 2000 - FAX: +1 860 298 2009
pha-info@permasteelisagroup.com

Rev. No.	Date	Drawn By	Description
1.	11.03.2025	JAMES	NEW APPLICATION

Drawn Date
11.03.2025

Scale
AS SHOWN

DRAWING NO.
AD25-02

SHEET TITLE
DRD-POH303

Sheet No.
05 OF 31



ALUMINUM CURTAIN WALL (EWS-401)

PERMASTEELISA NORTH AMERICA CORP
1300 HALL BLVD, SUITE 1A, BLOOMFIELD, CT 06002, UNITED STATES
Ph.:+1 860 298 2000 - FAX:+1 860 298 2009
pna-info@permasteelisaigroup.com



MCY ENGINEERING, INC.
GLAZING CONSULTANTS

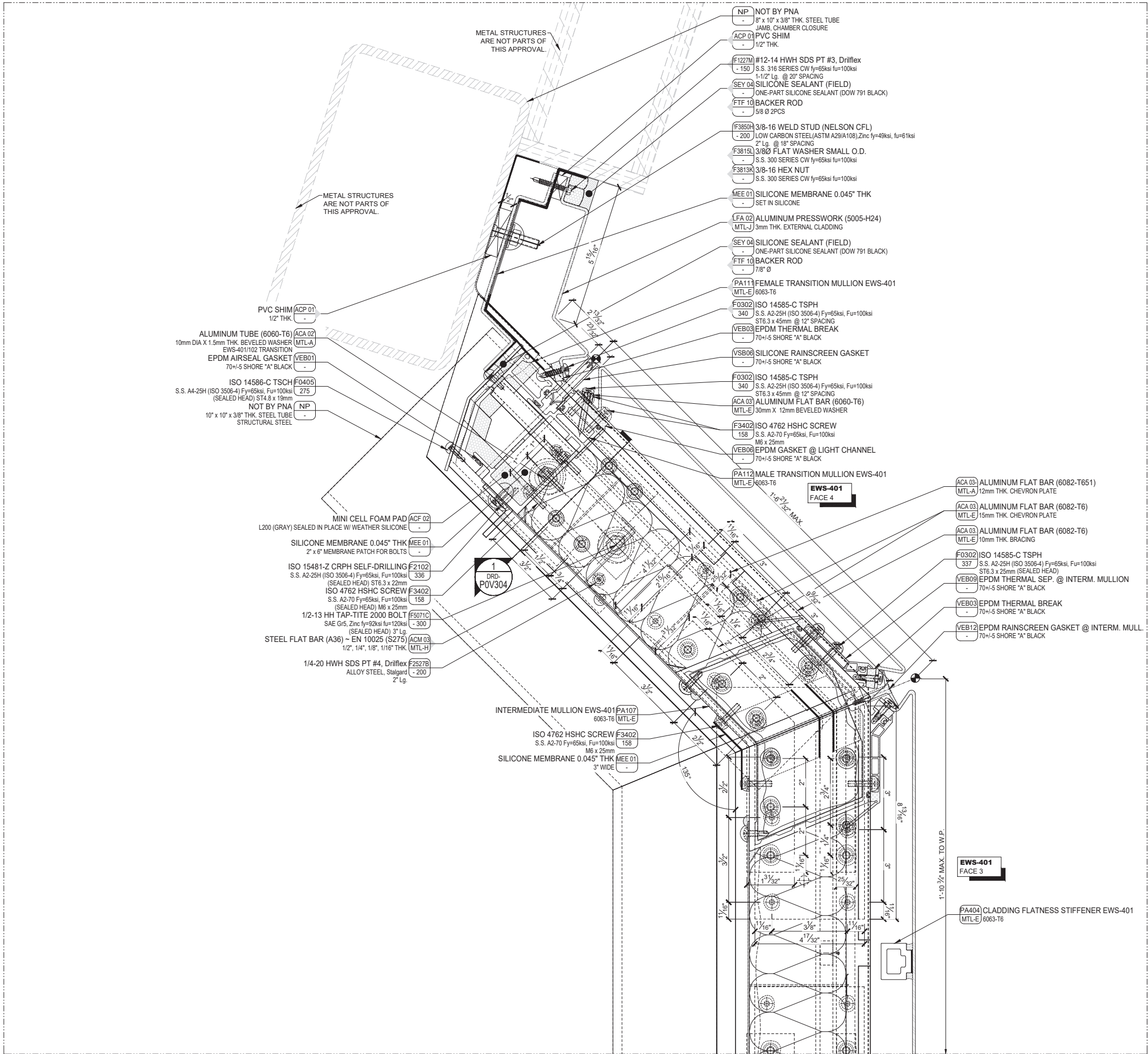
12781 MIRAMAR PKWY, STE. 301
MIRAMAR, FL 33027 P: 305.588.5224

www.MCYEngineering.com mcy@mcyengineering.com



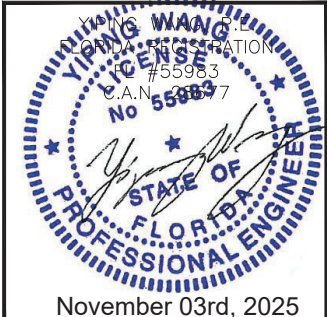
pna-info@permasteelisagroup.com

www.MC'YEngineering.com
mcy@mcyengineering.com



1 HORIZONTAL DETAIL, TYPICAL MULLION TRANSITION
@ STACKJOINT, EWS-401 @ FACE 03 & 04
Scale 6" = 1'-0"

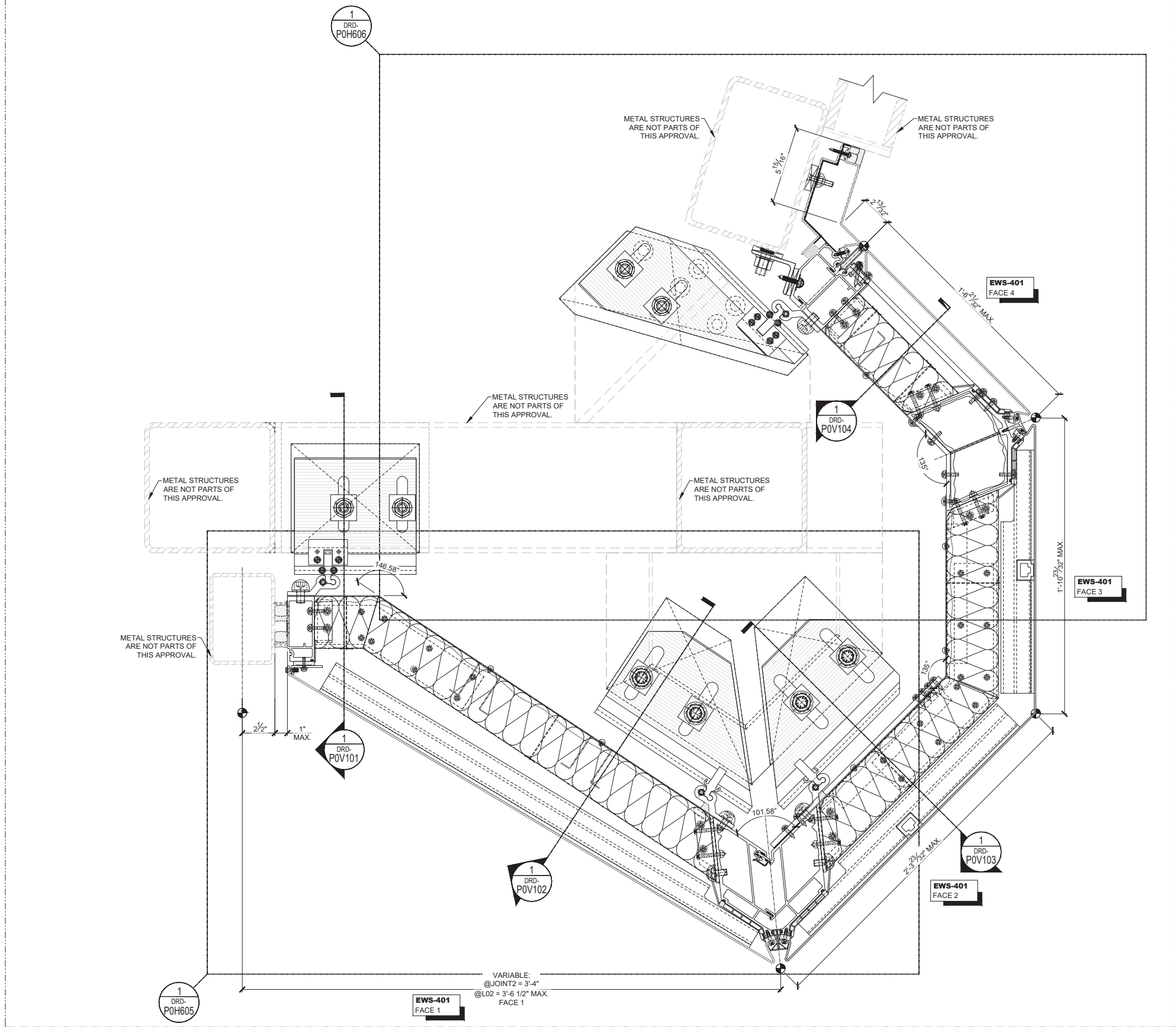
FLORIDA APPROVAL:
FL47359.5



MCY ENGINEERING, INC.
GLAZING CONSULTANTS
12781 MIRAMAR PKWY, STE. 301
MIRAMAR, FL 33027
P: 305.588.5224
www.MCYEngineering.com mcy@mcyengineering.com

ALUMINUM CURTAIN WALL (EWS-401)
PERMASTEELISA NORTH AMERICA CORP
1300 HALL BLVD, SUITE 1A, BLOOMFIELD, CT 06002, UNITED STATES
Ph.: +1 860 298 2000 - FAX: +1 860 298 2009
pna-info@permasteelisagroup.com

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--



1 HORIZONTAL DETAIL, TYPICAL MULLION
@ INTERMEDIATE @ P-ANCHOR, TRANSITION EWS-102, EWS-401 & EWS-104 Scale 3" = 1'-0"

FLORIDA APPROVAL:
FL47359.5

YIPING WANG
#55983
C.A.N. 559837
STATE OF FLORIDA
PROFESSIONAL ENGINEER
November 03rd, 2025

MCY ENGINEERING, INC.
GLAZING CONSULTANTS
12781 MIRAMAR PKWY, STE. 301
MIRAMAR, FL 33027
P: 305.588.5224
www.MCYEngineering.com
mcy@mcyengineering.com

M

C

Y

ALUMINUM CURTAIN WALL (EWS-401)

PERMASTEELISA NORTH AMERICA CORP
1300 HALL BLVD, SUITE 1A, BLOOMFIELD, CT 06002, UNITED STATES
Ph.: +1 860 298 2000 - FAX: +1 860 298 2009
pha-info@permasteelgroup.com

Rev. No.	Date	Drawn By	Description
1.	11.03.2025	JAMES	NEW APPLICATION

Drawn Date
11.03.2025

Scale
AS SHOWN

DRAWING NO.
AD25-02

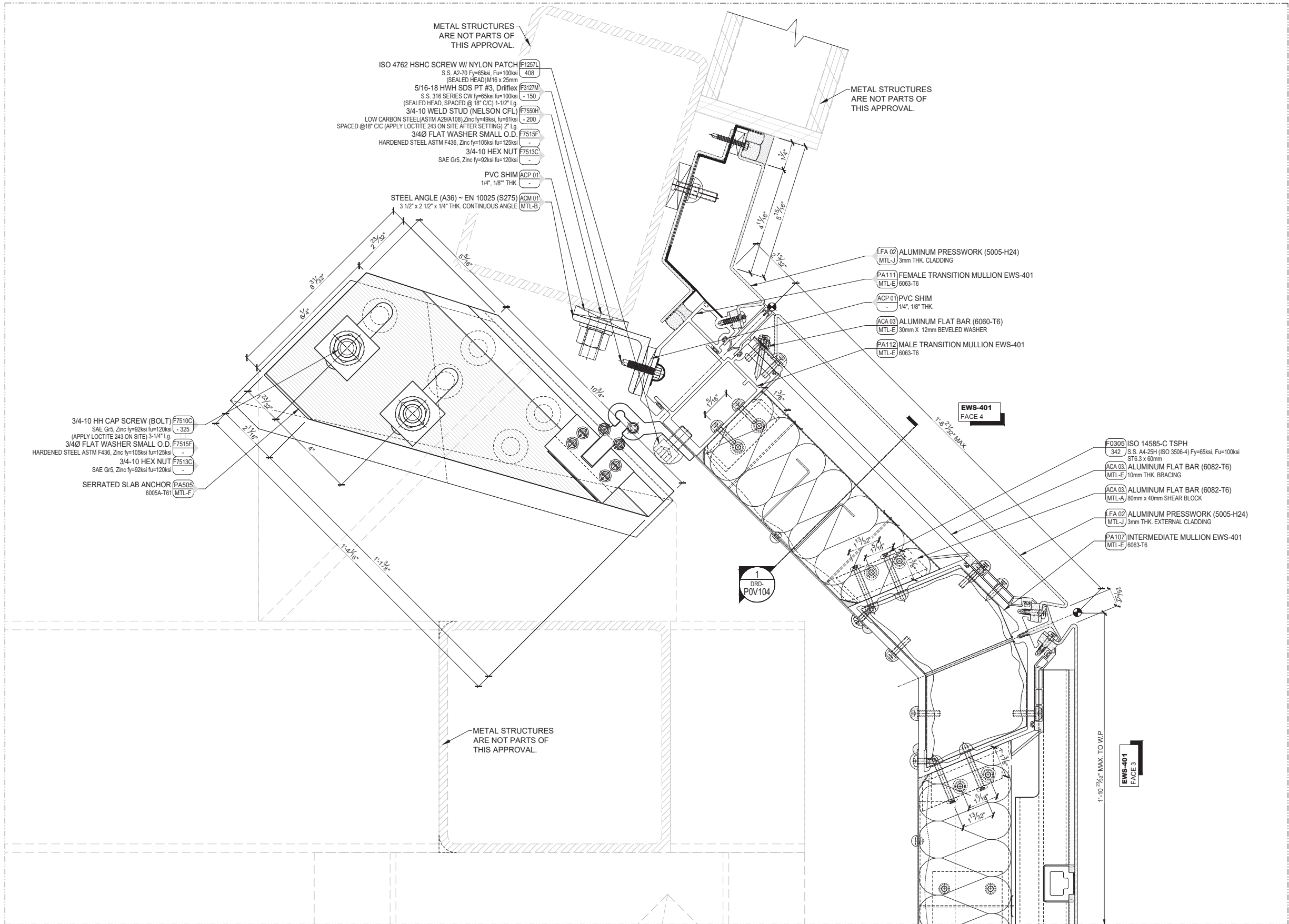
SHEET TITLE
DRD-POH604

Sheet No.
09 OF 31

[illegible]

pn-a-info@permasteelgroup.com

November 03rd, 2025



1 HORIZONTAL DETAIL, TYPICAL MULLION TRANSITION
@ INTERMEDIATE @ P-ANCHOR @ FACE 03 & 04
Scale 6\"/>

FLORIDA APPROVAL:
FL47359.5

YIPING WANG
#55983
C.A.N. #55983
STATE OF FLORIDA
PROFESSIONAL ENGINEER
November 03rd, 2025

MCY ENGINEERING, INC.
GLAZING CONSULTANTS
12781 MIRAMAR PKWY, STE. 301
MIRAMAR, FL 33027
P: 305.588.5224
www.MCYEngineering.com
mcy@mcyengineering.com

ALUMINUM CURTAIN WALL (EWS-401)
PERMASTEELISA NORTH AMERICA CORP
1300 HALL BLVD, SUITE 1A, BLOOMFIELD, CT 06002, UNITED STATES
Ph.: +1 860 298 2000 - FAX: +1 860 298 2009
pna-info@permasteelisagroup.com

Rev. No.	Date	Drawn By	Description
1.	11.03.2025	JAMES	NEW APPLICATION

Drawn Date	Scale
11.03.2025	AS SHOWN

DRAWING NO.
AD25-02

SHEET TITLE
DRD-POH606

Sheet No.
11 OF 31



ALUMINUM CURTAIN WALL (EWS-401)

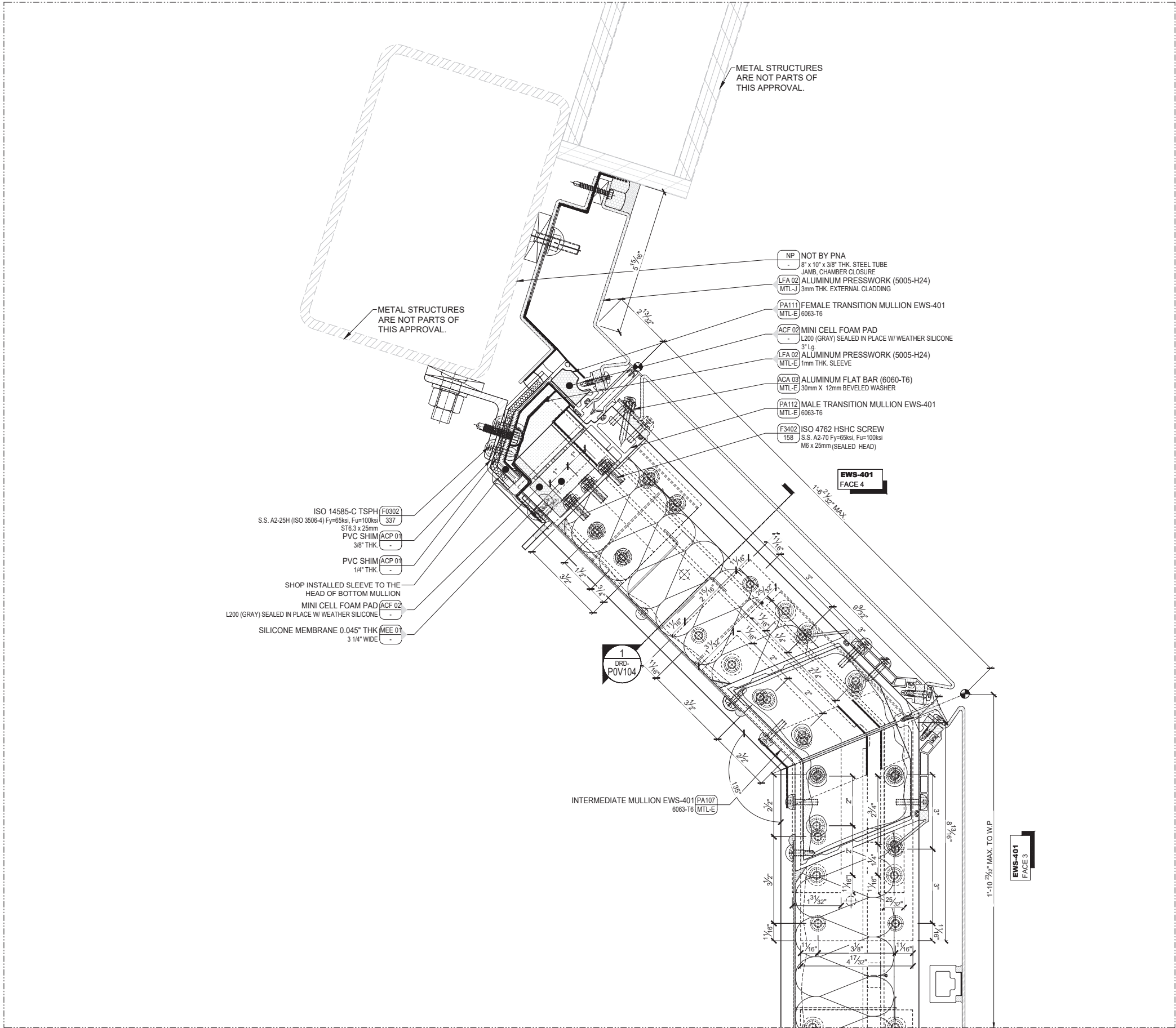
PERMASTEELISA NORTH AMERICA CORP
1300 HALL BLVD, SUITE 1A, BLOOMFIELD, CT 06002, UNITED STATES
Ph: +1 860 298 2000 - FAX: +1 860 298 2009
pna-info@permasteelisagroup.com



MCY ENGINEERING, INC.
GLAZING CONSULTANTS

12781 MIRAMAR PKWY, STE. 301
MIRAMAR, FL 33027 P: 305.588.5224

www.MCYEngineering.com mcy@mcyengineering.com



1 HORIZONTAL DETAIL, TYPICAL MULLION TRANSITION
@ INTERMEDIATE EWS-401 @ FACE03 & 04
Scale 6\"/>

FLORIDA APPROVAL:
FL47359.5

YIPING WANG
#55983
C.A.N. No 55983
STATE OF FLORIDA
PROFESSIONAL ENGINEER

November 03rd, 2025

MCY ENGINEERING, INC.
GLAZING CONSULTANTS
12781 MIRAMAR PKWY, STE. 301
MIRAMAR, FL 33027
P: 305.588.5224
www.MCYEngineering.com
mcy@mcyengineering.com

ALUMINUM CURTAIN WALL (EWS-401)
PERMASTEELISA NORTH AMERICA CORP
1300 HALL BLVD, SUITE 1A, BLOOMFIELD, CT 06002, UNITED STATES
Ph.: +1 860 298 2000 - FAX: +1 860 298 2009
pna-info@permasteelisagroup.com

Rev. No.	Date	Drawn By	Description
1.	11.03.2025	JAMES	NEW APPLICATION

Drawn Date	Scale
11.03.2025	AS SHOWN

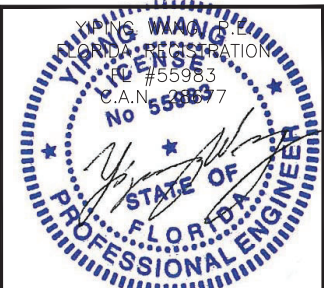
DRAWING NO.
AD25-02

SHEET TITLE
DRD-POH609

Sheet No.
14 OF 31



FLORIDA APPROVAL:
FL47359.5



November 03rd, 2025

ALUMINUM CURTAIN WALL (EWS-401)

PERMASTEELISA NORTH AMERICA CORP
1300 HALL BLVD, SUITE 1A, BLOOMFIELD, CT 06002, UNITED STATES
Ph.: +1 860 298 2000 - FAX: +1 860 298 2009
pna-info@permasteelisaigroup.com

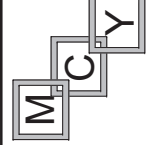
ALUMINUM CURTAIN WALL (EWS-401)

PERMASTEELISA NORTH AMERICA CORP

1300 HALL BLVD, SUITE 1A, BLOOMFIELD, CT 06002, UNITED STATES

Ph.:+1 860 298 2000 - FAX:+1 860 298 2009

pna-info@permasteelisagroup.com



MCY ENGINEERING, INC.

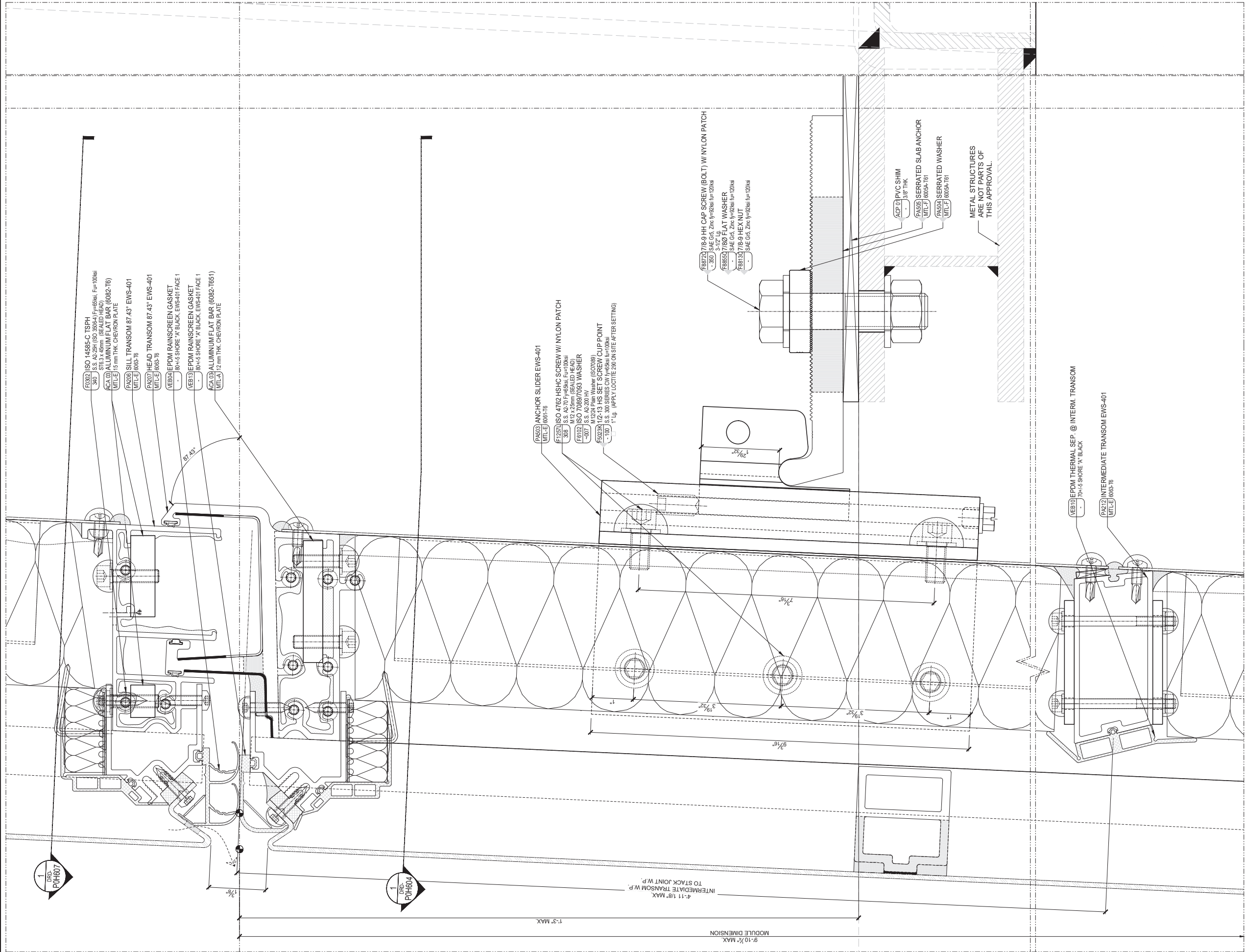
GLAZING CONSULTANTS

12781 MIRAMAR PKWY. STE. 301

MIRAMAR, FL 33027

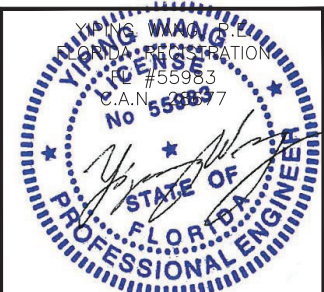
www.MCYEngineering.com

mcy@mcyengineering.com



1 SECTION DETAIL, TYPICAL STACK JOINT
@ STEEL COLUMN EWS-401 (FACE 01)
Scale: 1" = 1'-0"

FLORIDA APPROVAL:
FL47359.5



November 03rd, 2025

ALUMINUM CURTAIN WALL (EWS-401)
PERMASTEELISA NORTH AMERICA CORP
1300 HALL BLVD, SUITE 1A, BLOOMFIELD, CT 06002, UNITED STATES
Ph.: +1 860 298 2000 - FAX: +1 860 298 2009
pna-info@permasteelisagroup.com

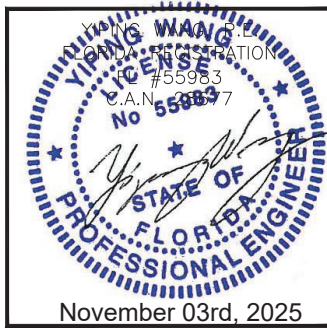
Rev. No.	Date	Drawn By	Description
1.	11.03.2025	JAMES	NEW APPLICATION

Drawn Date: 11.03.2025
Scale: AS SHOWN

DRAWING NO.
AD25-02

SHEET TITLE
DRD-POV I 02

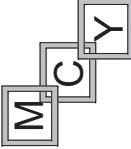
Sheet No.
16 OF 31



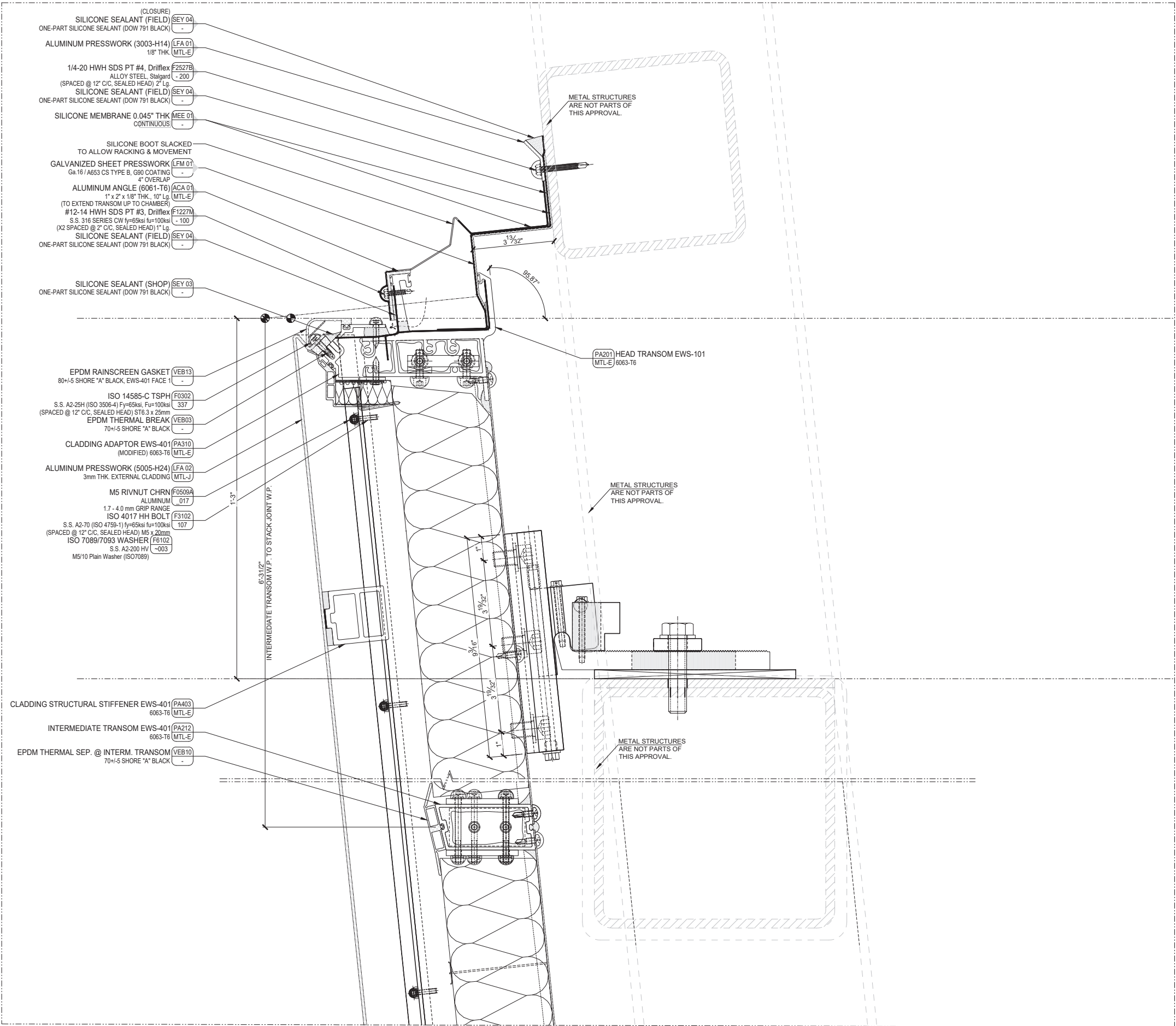
FL47359.5

[illegible]

pna-info@permasteelisagroup.com



mcy@mcyengineering.com



- (CLOSURE)
SILICONE SEALANT (FIELD) (SEY 04)
ONE-PART SILICONE SEALANT (DOW 791 BLACK)
ALUMINUM PRESSWORK (3003-H14) (LFA 01)
1/8" THK (MTL-E)
1/4-20 HWH SDS PT #4, Driflex (F2527B)
ALLOY STEEL, Stalport (200)
(SPACED @ 12" C/C, SEALED HEAD) 2" Lg
SILICONE SEALANT (FIELD) (SEY 04)
ONE-PART SILICONE SEALANT (DOW 791 BLACK)
SILICONE MEMBRANE 0.045" THK (MEE 01)
CONTINUOUS
SILICONE BOOT SLACKED
TO ALLOW RACKING & MOVEMENT
GALVANIZED SHEET PRESSWORK (LFM 01)
Ga.16 / A653 CS TYPE B, G90 COATING
4" OVERLAP
ALUMINUM ANGLE (6061-T6) (ACA 01)
1" x 2" x 1/8" THK, 10' Lg (TO EXTEND TRANSOM UP TO CHAMBER)
#12-14 HWH SDS PT #3, Driflex (F1227M)
S.S. 316 SERIES CW fy=65ksi fu=100ksi (X2 SPACED @ 2" C/C, SEALED HEAD) 1" Lg
SILICONE SEALANT (FIELD) (SEY 04)
ONE-PART SILICONE SEALANT (DOW 791 BLACK)

- SILICONE SEALANT (SHOP) (SEY 03)
ONE-PART SILICONE SEALANT (DOW 791 BLACK)

- EPDM RAINSCREEN GASKET (VEB13)
80+/-5 SHORE "A" BLACK, EWS-401 FACE 1
ISO 14585-C TSPH (F0302)
S.S. A2-25H (ISO 3508-4) Fy=65ksi, Fu=100ksi (SPACED @ 12" C/C, SEALED HEAD) ST6.3 x 25mm
EPDM THERMAL BREAK (VEB03)
70+/-5 SHORE "A" BLACK

- CLADDING ADAPTOR EWS-401 (PA310)
(MODIFIED) 6063-T6 (MTL-E)

- ALUMINUM PRESSWORK (5005-H24) (LFA 02)
3mm THK, EXTERNAL CLADDING (MTL-J)

- M5 RIVNUT CHRNL (F0509A)
ALUMINUM (017)
1.7 - 4.0 mm GRIP RANGE
ISO 4017 HH BOLT (F3102)
S.S. A2-70 (ISO 4759-1) Fy=65ksi fu=100ksi (SPACED @ 12" C/C, SEALED HEAD) M5 x 20mm
ISO 7089/7083 WASHER (F6102)
S.S. A2-200 HV (003)
M5/10 Plain Washer (ISO7089)

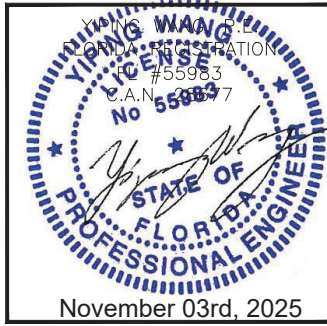
- CLADDING STRUCTURAL STIFFENER EWS-401 (PA403)
6063-T6 (MTL-E)

- INTERMEDIATE TRANSOM EWS-401 (PA212)
6063-T6 (MTL-E)

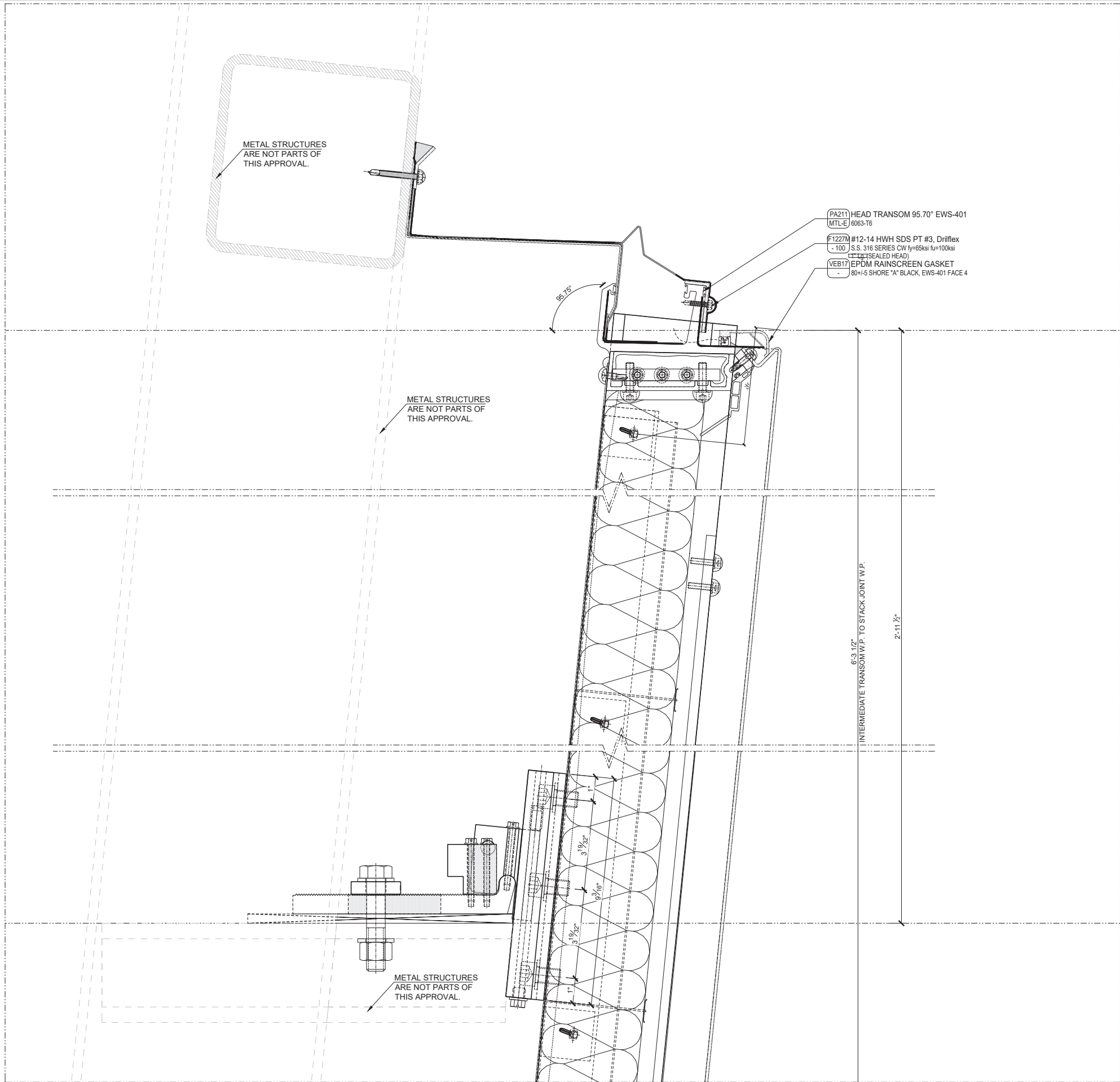
- EPDM THERMAL SEP. @ INTERM. TRANSOM (VEB10)
70+/-5 SHORE "A" BLACK

1 VERTICAL DETAIL, HEAD TRANSOM CLOSURE
@ EWS-401 (FACE 01)
Scale 6" = 1'-0"

FLORIDA APPROVAL:
FL47359.5

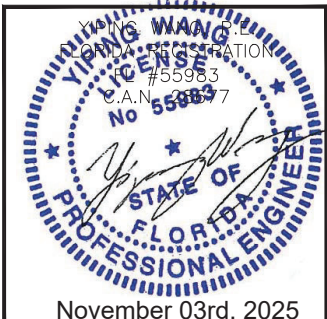


																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----



1 VERTICAL DETAIL, HEAD TRANSOM CLOSURE
@ EWS-401 (FACE 04)
Scale 6" = 1'-0"

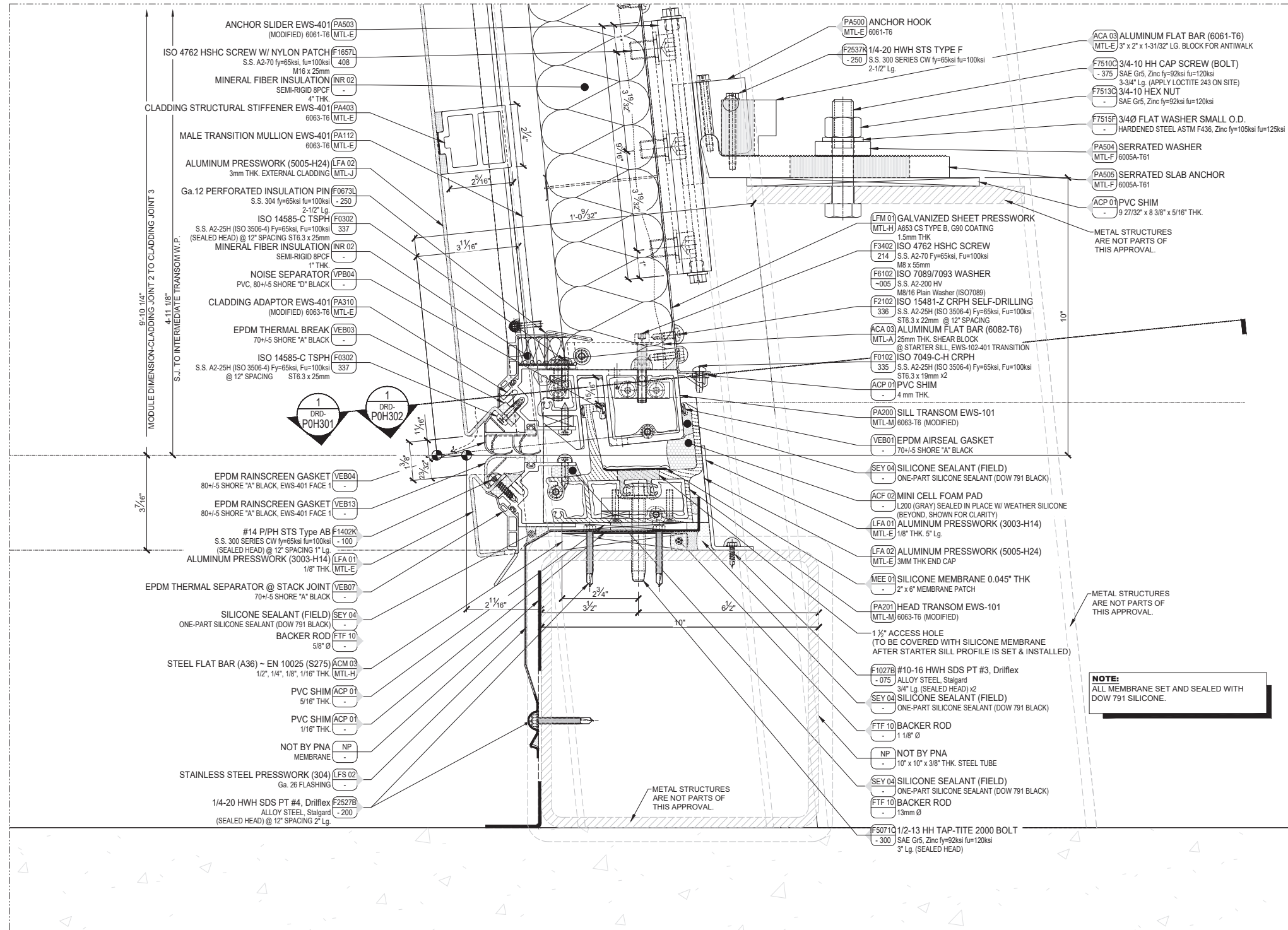
FLORIDA APPROVAL:
FL47359.5



MCY ENGINEERING, INC.
GLAZING CONSULTANTS
12781 MIRAMAR PKWY, STE. 301
MIRAMAR, FL 33027 P: 305.588.5224
www.MCYEngineering.com mcy@mcyengineering.com

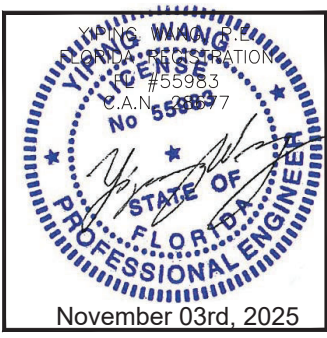
ALUMINUM CURTAIN WALL (EWS-401)
PERMASTEELISA NORTH AMERICA CORP
1300 HALL BLVD, SUITE 1A, BLOOMFIELD, CT 06002, UNITED STATES
Ph.: +1 860 298 2000 - FAX: +1 860 298 2009
pna-info@permasteelisagroup.com

																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

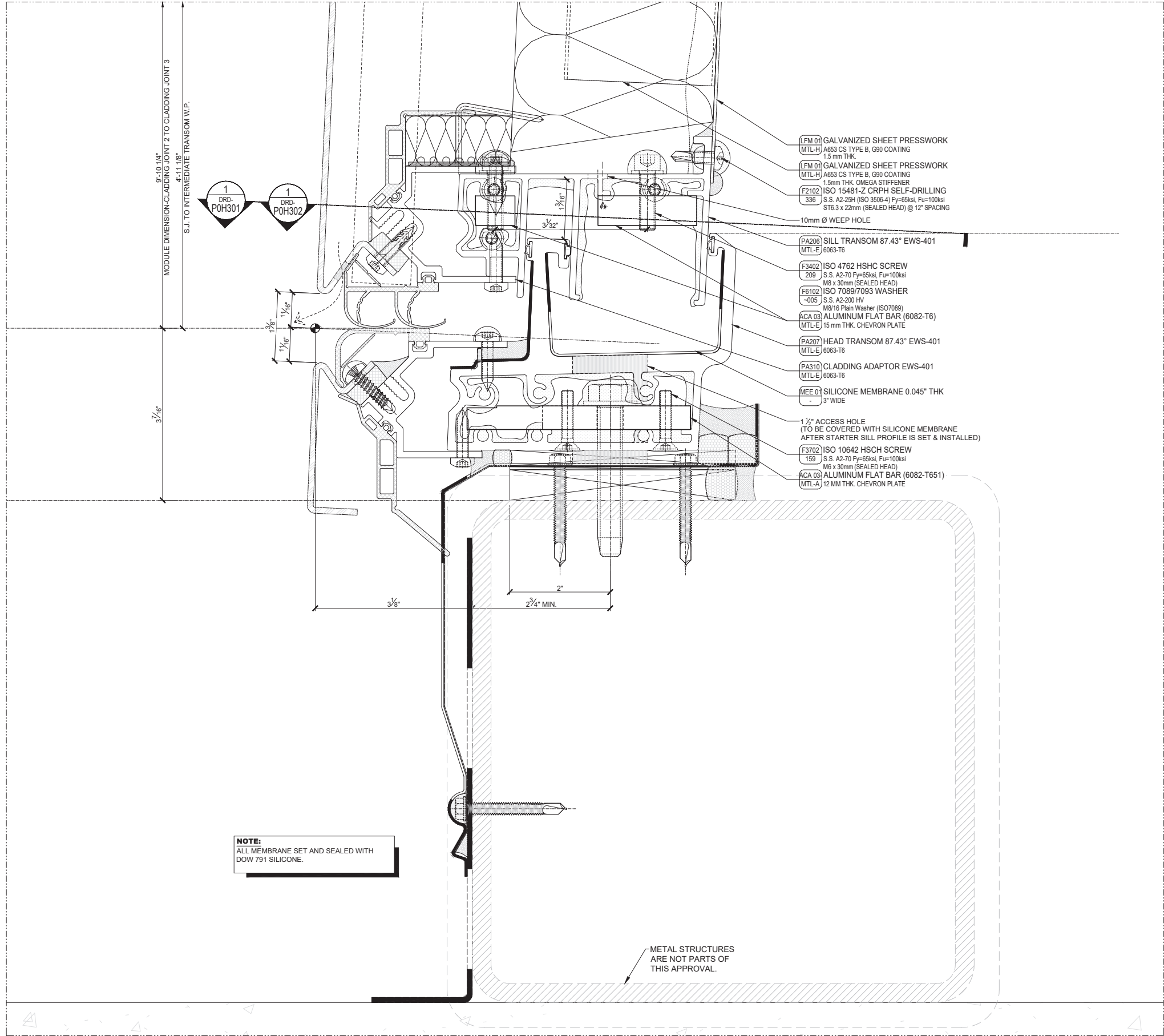


1 SECTION DETAIL, TYPICAL STARTER SILL
@ STRUCTURAL STEEL, EWS-401 (FACE 01)
Scale 6\"/>

FLORIDA APPROVAL:
FL47359.5



--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--



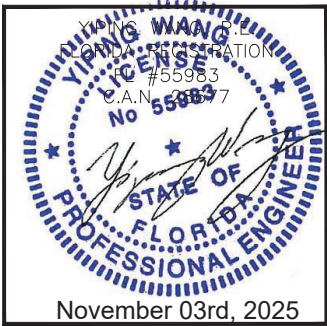
NOTE:
ALL MEMBRANE SET AND SEALED WITH
DOW 791 SILICONE.

- LFM 01 GALVANIZED SHEET PRESSWORK
MTL-H A653 CS TYPE B, G90 COATING
1.5mm THK
- LFM 01 GALVANIZED SHEET PRESSWORK
MTL-H A653 CS TYPE B, G90 COATING
1.5mm THK, OMEGA STIFFENER
- F2102 ISO 15481-Z CRPH SELF-DRILLING
336 S.S. A2-25H (ISO 3506-4) Fy=65ksi, Fu=100ksi
S16.3 x 22mm (SEALED HEAD) @ 12" SPACING
- 10mm Ø WEEP HOLE
- PA206 SILL TRANSOM 87.43° EWS-401
MTL-E 6063-T6
- F3402 ISO 4762 HSHC SCREW
209 S.S. A2-70 Fy=65ksi, Fu=100ksi
M8 x 30mm (SEALED HEAD)
- F6102 ISO 7089/7093 WASHER
-005 S.S. A2-200 HV
M8/16 Plain Washer (ISO7089)
- ACA 03 ALUMINUM FLAT BAR (6082-T6)
MTL-E 15mm THK, CHEVRON PLATE
- PA207 HEAD TRANSOM 87.43° EWS-401
MTL-E 6063-T6
- PA310 CLADDING ADAPTOR EWS-401
MTL-E 6063-T6
- MEE 01 SILICONE MEMBRANE 0.045" THK
3" WIDE
- 1 1/2" ACCESS HOLE
(TO BE COVERED WITH SILICONE MEMBRANE
AFTER STARTER SILL PROFILE IS SET & INSTALLED)
- F3702 ISO 10642 HSHC SCREW
159 S.S. A2-70 Fy=65ksi, Fu=100ksi
M6 x 30mm (SEALED HEAD)
- ACA 03 ALUMINUM FLAT BAR (6082-T651)
MTL-A 12MM THK, CHEVRON PLATE

METAL STRUCTURES
ARE NOT PARTS OF
THIS APPROVAL.

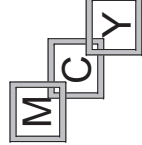
1 SECTION DETAIL, TYPICAL STARTER SILL
@ STEEL COLUMN, EWS-401 (FACE 01)
Scale 1'-0" = 1'-0"

FLORIDA APPROVAL:
FL47359.5



ALUMINUM CURTAIN WALL (EWS-401)

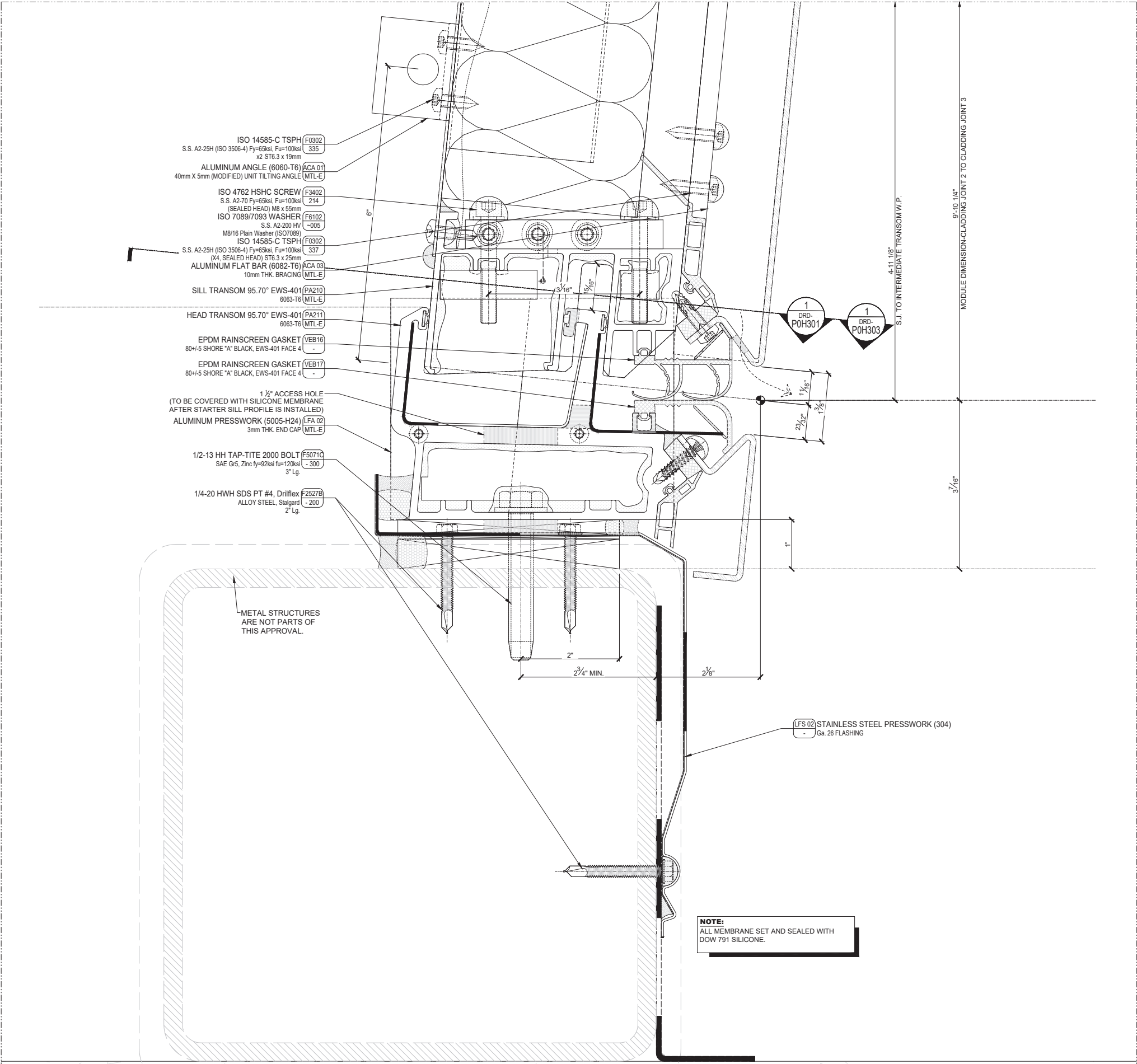
PERMASTEELISA NORTH AMERICA CORP
1300 HALL BLVD, SUITE 1A, BLOOMFIELD, CT 06002, UNITED STATES
Ph.: +1 860 298 2000 - FAX: +1 860 298 2009
pha-info@permasteelisaagroup.com



MCY ENGINEERING, INC.
GLAZING CONSULTANTS

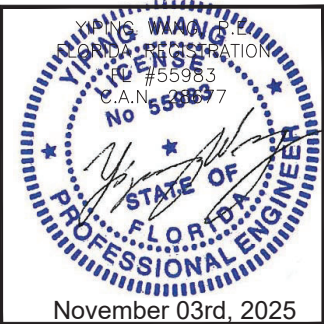
12781 MIRAMAR PKWY, STE. 301
MIRAMAR, FL 33027 P: 305.588.5224
www.MCYEngineering.com mcy@mcyengineering.com

--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--



1 SECTION DETAIL, TYPICAL STARTER SILL
@ STRUCTURAL STEEL, EWS-401 (FACE 04) Scale 1/4" = 1'-0"

FLORIDA APPROVAL:
FL47359.5

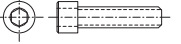


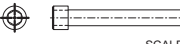
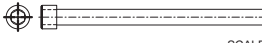
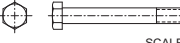
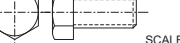
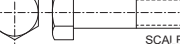
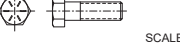
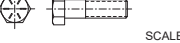
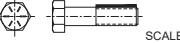
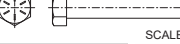
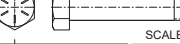
ALUMINUM CURTAIN WALL (EWS-401)
PERMASTEELISA NORTH AMERICA CORP
1300 HALL BLVD, SUITE 1A, BLOOMFIELD, CT 06002, UNITED STATES
Ph.: +1 860 298 2000 - FAX: +1 860 298 2009
pha-info@permasteelisagroup.com

MCY ENGINEERING, INC.
GLAZING CONSULTANTS
12781 MIRAMAR PKWY, STE. 301
MIRAMAR, FL 33027 P: 305.588.5224
www.MCYEngineering.com mcy@mcyengineering.com

Drawn Date	11.03.2025	Scale	AS SHOWN
DRAWING NO.	AD25-02		
SHEET TITLE	DRD-POV304		
Sheet No.	24 OF 31		
Rev. No.	1.	Date	11.03.2025
Drawn By	JAMES	Description	NEW APPLICATION

FASTENERS			
MARK #	DESCRIPTION	PICTURE	DETAIL REF.
F14402 - 175	ST6.3x45 ISO 14585-F TSPH S.S. A2-25H (ISO 3506-4) fy=65ksi, fu=100ksi 1-3/4" Lg.		SCALE 9" = 1'-0"
F2537K - 250	1/4-20 HWH STS TYPE F S.S. 300 SERIES CW fy=65ksi fu=100ksi 2-1/2" Lg.		SCALE 6" = 1'-0"
F2537K - 300	1/4-20 HWH STS TYPE F S.S. 300 SERIES CW fy=65ksi fu=100ksi 3" Lg.		SCALE 6" = 1'-0"
F1027B - 075	#10-16 HWH SDS PT #3, Drillflex ALLOY STEEL, Stalgard 3/4" Lg.		
F1227M - 100	#12-14 HWH SDS PT #3, Drillflex S.S. 316 SERIES CW fy=65ksi fu=100ksi 1" Lg.		
F1227M - 150	#12-14 HWH SDS PT #3, Drillflex S.S. 316 SERIES CW fy=65ksi fu=100ksi 1-1/2" Lg.		
F2527M - 150	1/4-20 HWH SDS PT #3, Drillflex S.S. A4-70 fy=65ksi fu=100ksi 1-1/2" Lg.		
F2527M - 175	1/4-20 HWH SDS PT #3, Drillflex S.S. A4-70 fy=65ksi fu=100ksi 1-3/4" Lg.		
F2527B - 200	1/4-20 HWH SDS PT #4, Drillflex ALLOY STEEL, Stalgard 2" Lg.		
F3127M - 150	5/16-18 HWH SDS PT #3, Drillflex S.S. 316 SERIES CW fy=65ksi fu=100ksi 1-1/2" Lg.		
F1026K - 100	#10-16 P/PH SDS PT #3 S.S. 300 SERIES CW fy=65ksi fu=100ksi 1" Lg.		
F1026K - 150	#10-16 P/PH SDS PT #3 S.S. 300 SERIES CW fy=65ksi fu=100ksi 1-1/2" Lg.		
F0804M - 100	#8 P/PH STS TYPE AB S.S. 316 SERIES CW fy=65ksi fu=100ksi 1" Lg.		
F1228K - 075	#12-14 P/UCFH SDS PT #3, Drillflex S.S. 300 SERIES CW fy=65ksi fu=100ksi 3/4" Lg.		
F1228M - 125	#12-14 P/UCFH SDS PT #3, Drillflex S.S. 316 SERIES CW fy=65ksi fu=100ksi 1-1/4" Lg.		
F1228K - 150	#12-14 P/UCFH SDS PT #3, Drillflex S.S. 300 SERIES CW fy=65ksi fu=100ksi 1-1/2" Lg.		
F1402K - 100	#14 P/PH STS Type AB S.S. 300 SERIES CW fy=65ksi fu=100ksi 1" Lg.		
F1402K - 200	#14 P/PH STS Type AB S.S. 300 SERIES CW fy=65ksi fu=100ksi 2" Lg.		

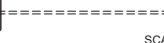
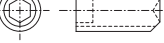
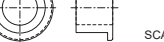
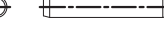
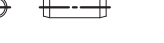
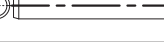
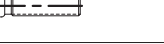
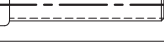
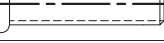
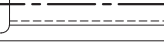
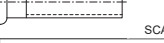
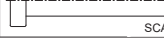
MACHINE SCREWS & BOLTS			
MARK #	DESCRIPTION	PICTURE	DETAIL REF.
F2511K - 100	1/4-20 HSH CAP SCREW (BOLT) S.S. 300 SERIES CW fy=65ksi fu=100ksi 1" Lg.		
F2511K - 250	1/4-20 HSH CAP SCREW (BOLT) S.S. 300 SERIES CW fy=65ksi fu=100ksi 2-1/2" Lg.		SCALE 6" = 1'-0"
F5011K - 250	1/2-13 HSH CAP SCREW (BOLT) S.S. 300 SERIES CW fy=65ksi fu=100ksi 2-1/2" Lg.		SCALE 6" = 1'-0"
F5011K - 450	1/2-13 HSH CAP SCREW (BOLT) S.S. 300 SERIES CW fy=65ksi fu=100ksi 4-1/2" Lg.		SCALE 3" = 1'-0"
F7511K - 300	3/4-10 HSH CAP SCREW (BOLT) S.S. 300 SERIES CW fy=65ksi fu=100ksi 3" Lg.		SCALE 6" = 1'-0"

MACHINE SCREWS & BOLTS			
MARK #	DESCRIPTION	PICTURE	DETAIL REF.
F7511K - 650	3/4-10 HSH CAP SCREW (BOLT) S.S. 300 SERIES CW fy=65ksi fu=100ksi 6-1/2" Lg.		SCALE 3" = 1'-0"
F7511K - 750	3/4-10 HSH CAP SCREW (BOLT) S.S. 300 SERIES CW fy=65ksi fu=100ksi 7-1/2" Lg.		SCALE 3" = 1'-0"
F7515K - X12	3/4-10 HSH CAP SCREW (BOLT) S.S. 300 SERIES CW fy=65ksi fu=100ksi 12" Lg.		SCALE 3" = 1'-0"
F3810M - 125	3/8-16 HH CAP SCREW (BOLT) S.S. 316 SERIES CW fy=65ksi fu=100ksi 1-1/4" Lg.		
F3810M - 300	3/8-16 HH CAP SCREW (BOLT) S.S. 316 SERIES CW fy=65ksi fu=100ksi 3" Lg.		SCALE 6" = 1'-0"
F3810M - 400	3/8-16 HH CAP SCREW (BOLT) S.S. 316 SERIES CW fy=65ksi fu=100ksi 4" Lg.		SCALE 3" = 1'-0"
F3810M - 550	3/8-16 HH CAP SCREW (BOLT) S.S. 316 SERIES CW fy=65ksi fu=100ksi 5-1/2" Lg.		SCALE 3" = 1'-0"
F6372M - 225	5/8-11 HH CAP SCREW W/ NYLON PATCH S.S. A4-70 fy=65ksi fu=100ksi 2-1/4" Lg.		SCALE 6" = 1'-0"
F6372M - 250	5/8-11 HH CAP SCREW W/ NYLON PATCH S.S. A4-70 fy=65ksi fu=100ksi 2-1/2" Lg.		SCALE 6" = 1'-0"
F7510S - 150	3/4-10 HH CAP SCREW (BOLT) STEEL A490, Zinc(ASTM F1136 Gr3) fy=120ksi, fu=150ksi 1-1/2" Lg.		SCALE 6" = 1'-0"
F7510C - 325	3/4-10 HH CAP SCREW (BOLT) SAE Gr5, Zinc fy=92ksi fu=120ksi 3-1/4" Lg.		SCALE F 6" = 1'-0"
F7572K - 350	3/4-10 HH CAP SCREW W/ NYLON PATCH S.S. 300 SERIES CW fy=65ksi fu=100ksi 3-1/2" Lg.		SCALE 6" = 1'-0"
F7510C - 375	3/4-10 HH CAP SCREW (BOLT) SAE Gr5, Zinc fy=92ksi fu=120ksi 3-3/4" Lg.		SCALE 6" = 1'-0"
F8810S - 275	7/8-9 HH CAP SCREW (BOLT) STEEL A490, Zinc(ASTM F1136 Gr3) fy=120ksi, fu=150ksi 2-3/4" Lg.		SCALE 3" = 1'-0"
F8810S - 300	7/8-9 HH CAP SCREW (BOLT) STEEL A490, Zinc(ASTM F1136 Gr3) fy=120ksi, fu=150ksi 3" Lg.		SCALE 3" = 1'-0"
F8872C - 350	7/8-9 HH CAP SCREW (BOLT) W/ NYLON PATCH SAE Gr5, Zinc fy=92ksi fu=120ksi 3-1/2" Lg.		SCALE 3" = 1'-0"
F8810S - X12	7/8-9 HH CAP SCREW (BOLT) STEEL A490, Zinc(ASTM F1136 Gr3) fy=120ksi, fu=150ksi 12" Lg.		SCALE 1 1/2" = 1'-0"
F10010S - 800	1-8 HH CAP SCREW (BOLT) STEEL A490, Zinc(ASTM F1136 Gr3) fy=120ksi, fu=150ksi 8" Lg.		SCALE 3" = 1'-0"
F12510S - 800	1 1/4-7 HH CAP SCREW (BOLT) STEEL A490, Zinc(ASTM F1136 Gr3) fy=120ksi, fu=150ksi 8" Lg.		SCALE 3" = 1'-0"
F3860M - 063	3/8-16 HSFH CAP SCREW W/ NYLON PATCH S.S. 316 SERIES CW fy=65ksi fu=100ksi 3/8" Lg.		SCALE 3" = 1'-0"
F1058M - 050	#10 P/PH MS TYPE B S.S. 316 SERIES CW fy=65ksi fu=100ksi 1/2" Lg.		
F3871M - 150	3/8-16 HH TAP-TITE 2000 BOLT S.S. 316 SERIES CW fy=65ksi fu=100ksi 1-1/2" Lg.		SCALE 6" = 1'-0"
F3871K - 300	3/8-16 HH TAP-TITE 2000 BOLT SAE Gr5, Zinc fy=92ksi fu=120ksi 3" Lg.		SCALE 6" = 1'-0"

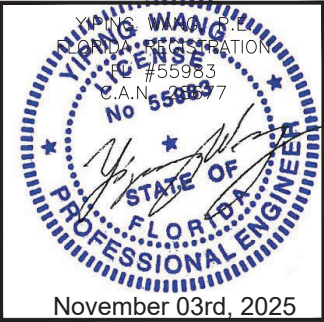
F5071C - 300	1/2-13 HH TAP-TITE 2000 BOLT SAE Gr5, Zinc fy=92ksi fu=120ksi 3" Lg.		SCALE 6" = 1'-0"
FKBT2 05006	HILTI 387527 ANCHOR KWIK BOLT-TZ S.S. 304 1/2"x4-1/2" (Sx000FAH-KBT205006)		SCALE 6" = 1'-0"
F2525K - 200	1/4-20 THREADED ROD S.S. 316 SERIES CW fy=65ksi fu=100ksi 2" Lg.		
F2525K - 250	1/4-20 THREADED ROD S.S. 316 SERIES CW fy=65ksi fu=100ksi 2-1/2" Lg.		
F6325S - 900	5/8-11 THREADED ROD GRADE 36 ASTM F1554, Zinc fy=36ksi, fu=58ksi 9" Lg.		SCALE 3" = 1'-0"
F8825S - X14	7/8-9 THREADED ROD STEEL A490, Zinc(ASTM F1136 Gr3) fy=120ksi, fu=150ksi 14" Lg.		SCALE 3" = 1'-0"
F11325S - X14	1 1/8-7 THREADED ROD STEEL A490, Zinc(ASTM F1136 Gr3) fy=120ksi, fu=150ksi 14" Lg.		SCALE 3" = 1'-0"

NUTS & WASHERS			
F2513K -	1/4-20 HEX NUT S.S. 300 SERIES CW fy=65ksi fu=100ksi		
F3813K -	3/8-16 HEX NUT S.S. 300 SERIES CW fy=65ksi fu=100ksi		
F5013C -	1/2-13 HEX NUT SAE Gr5, Zinc fy=92ksi fu=120ksi		SCALE 6" = 1'-0"
F6313M -	5/8-11 HEX NUT S.S. 316 SERIES CW fy=65ksi fu=100ksi		SCALE 6" = 1'-0"
F6313C -	5/8-11 HEX NUT SAE Gr5, Zinc fy=92ksi fu=120ksi		SCALE 6" = 1'-0"
F7513C -	3/4-10 HEX NUT SAE Gr5, Zinc fy=92ksi fu=120ksi		SCALE 6" = 1'-0"
F7513K -	3/4-10 HEX NUT S.S. 300 SERIES CW fy=65ksi fu=100ksi		SCALE 6" = 1'-0"
F8813S -	7/8-9 HEX NUT SAE Gr5, Zinc fy=92ksi fu=120ksi		SCALE 6" = 1'-0"
F10013S -	1-8 HEX NUT STEEL A490, Zinc(ASTM F1136 Gr3) fy=120ksi, fu=150ksi		SCALE 6" = 1'-0"
F11313S -	1 1/8-7 HEX NUT STEEL A490, Zinc(ASTM F1136 Gr3) fy=120ksi, fu=150ksi		SCALE 3" = 1'-0"
F12513S -	1 1/4-7 HEX NUT STEEL A490, Zinc(ASTM F1136 Gr3) fy=120ksi, fu=150ksi		SCALE 3" = 1'-0"
F2515L -	1/4Ø FLAT WASHER SMALL O.D. S.S. 300 SERIES CW fy=65ksi fu=100ksi		
F3815L -	3/8Ø FLAT WASHER SMALL O.D. S.S. 300 SERIES CW fy=65ksi fu=100ksi		
F5015L -	1/2Ø FLAT WASHER SMALL O.D. S.S. 300 SERIES CW fy=65ksi fu=100ksi		SCALE 6" = 1'-0"
F6315M -	5/8Ø FLAT WASHER SMALL O.D. S.S. 316 SERIES CW fy=65ksi fu=100ksi		SCALE 6" = 1'-0"
F6315F -	5/8Ø FLAT WASHER SMALL O.D. ASTM F436 Zinc-plated fy=105ksi fu=125ksi		SCALE 6" = 1'-0"
F7515F -	3/4Ø FLAT WASHER SMALL O.D. HARDENED STEEL ASTM F436, Zinc fy=105ksi fu=125ksi		SCALE 6" = 1'-0"

F7515L -	3/4Ø FLAT WASHER SMALL O.D. S.S. 300 SERIES CW fy=65ksi fu=100ksi		SCALE 6" = 1'-0"
F8855C -	7/8Ø FLAT WASHER SAE Gr5, Zinc fy=92ksi fu=120ksi		SCALE 3" = 1'-0"
F10015S -	1Ø FLAT WASHER SMALL O.D. STEEL A490, Zinc(ASTM F1136 Gr3) fy=120ksi, fu=150ksi		SCALE 3" = 1'-0"
F11315S -	1-1/8Ø FLAT WASHER SMALL O.D. STEEL A490, Zinc(ASTM F1136 Gr3) fy=120ksi, fu=150ksi		SCALE 3" = 1'-0"
F12515S -	1-1/4Ø FLAT WASHER SMALL O.D. STEEL A490, Zinc(ASTM F1136 Gr3) fy=120ksi, fu=150ksi		SCALE 3" = 1'-0"

MISCELLANEOUS			
MARK #	DESCRIPTION	PICTURE	DETAIL REF.
F0630J - 400	Ga.12 WELD PIN GALVANIZED STEEL 4" Lg.		SCALE 6" = 1'-0"
F0636J - 400	Ga.12 INSULATION PIN WITH 2x2 BASE GALVANIZED STEEL 4" Lg.		SCALE 3" = 1'-0"
F0673L - 250	Ga.12 PERFORATED INSULATION PIN S.S. 304 fy=65ksi fu=100ksi 2-1/2" Lg.		SCALE 6" = 1'-0"
F5023K - 100	1/2-13 HS SET SCREW CUP POINT S.S. 300 SERIES CW fy=65ksi fu=100ksi 1" Lg.		
F1329L - 006	1/8 BLIND RIVET, DOME S.S. 300 SERIES CW fy=65ksi fu=100ksi Ø31"-.062" GRIP RANGE		
F1329L - 019	1/8 BLIND RIVET, DOME S.S. 300 SERIES CW fy=65ksi fu=100ksi 1/26"-.167" GRIP RANGE		
F2509L - 260	1/4"-20 RIVNUT S.S. 300 SERIES CW fy=65ksi fu=100ksi 165"-260" GRIP RANGE		
ACS4003 - 088	1 19/32Ø BUSHING 13/16" I.D., S.S. 304 7/8" Lg.		SCALE 6" = 1'-0"
F2570M - 150	1/4 DOWEL PIN S.S. 316 SERIES (DOUBLE SHEAR STRENGTH 7,200 Lbs.) 1-1/2" Lg.		
F2570M - 075	1/4 DOWEL PIN S.S. 316 SERIES (DOUBLE SHEAR STRENGTH 7,200 Lbs.) 3/4" Lg.		
F3150M - 200	5/16" ALIGNMENT PIN S.S. 316 SERIES CW fy=65ksi fu=100ksi 2" Lg.		
F2550H - 100	1/4-20 WELD STUD (NELSON CFL) LOW CARBON STEEL(ASTM A29/A108),Zinc fy=49ksi, fu=61ksi 1" Lg.		
F3850H - 100	3/8-16 WELD STUD (NELSON CFL) LOW CARBON STEEL(ASTM A29/A108),Zinc fy=49ksi, fu=61ksi 1" Lg.		
F3850H - 200	3/8-16 WELD STUD (NELSON CFL) LOW CARBON STEEL(ASTM A29/A108),Zinc fy=49ksi, fu=61ksi 2" Lg.		
F5050H - 200	1/2-13 WELD STUD (NELSON CFL) LOW CARBON STEEL(ASTM A29/A108),Zinc fy=49ksi, fu=61ksi 2" Lg.		
F5050H - 250	1/2-13 WELD STUD (NELSON CFL) LOW CARBON STEEL(ASTM A29/A108),Zinc fy=49ksi, fu=61ksi 2-1/2" Lg.		
F7550H - 200	3/4-10 WELD STUD (NELSON CFL) LOW CARBON STEEL(ASTM A29/A108),Zinc fy=49ksi, fu=61ksi 2" Lg.		SCALE 6" = 1'-0"
F5051H - 063	1/2Ø STUD TAPPED (NELSON TBL) LOW CARBON STEEL(ASTM A29/A108),Zinc fy=49ksi, fu=61ksi 5/8" Lg.		
F7574H - 300	3/4Ø WELD STUD (NELSON HBL) LOW CARBON STEEL(ASTM A29/A108),Zinc fy=49ksi, fu=61ksi 9" Lg.		SCALE 6" = 1'-0"
F7577H - 519	3/4 HEADED ANCHOR STUD (NELSON S3L) LOW CARBON STEEL(ASTM A29/A108),Un-plated fy=60ksi fu=80ksi 5-3/16" Lg.		SCALE 6" = 1'-0"

FLORIDA APPROVAL:
FL47359.5



MCY ENGINEERING, INC.

GLAZING CONSULTANTS

MIRAMAR, FL 33027

www.MCYEngineering.com

12781 MIRAMAR PKWY, STE. 301

P: 305.588.

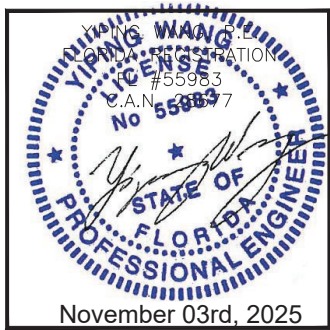
FASTENERS			
MARK #	DESCRIPTION	PICTURE	DETAIL REF.
F1002K -050	#10 P/PH STS TYPE AB S.S. 300 SERIES CW fy=65ksi fu=100ksi 1/2" Lg.		

MACHINE SCREWS & BOLTS			DETAIL REF.
MARK #	DESCRIPTION	PICTURE	
F8810K - 300	7/8-9 HH CAP SCREW (BOLT) S.S. 300 SERIES CW fy=65ksi fu=100ksi 3" Lg.		
F3811K - 100	3/8-16 HSH CAP SCREW (BOLT) S.S. 300 SERIES CW fy=65ksi fu=100ksi 1" Lg.		
F3881K - 088	3/8-16 SOCKET BUTTON HEAD CAP SCREW S.S. 300 SERIES CW fy=65ksi fu=100ksi 7/8" Lg.		
F5008 163	ISO 4026 HSFP SET SCREW S.S. A4-21H (ISO 3506-4) fy=65ksi fu=100ksi M6 x 50mm		
F7584K - 650	3/4-10 HH CAP SCREW (FULLY THREADED) S.S. 300 SERIES CW fy=65ksi fu=100ksi 6-1/2" Lg.		
F3402 160	ISO 4762 HSCH SCREW S.S. A2-70 Fy=65ksi, Fu=100ksi M6 x 35mm		
F3810M - 250	3/8-16 HH CAP SCREW (BOLT) S.S. 316 SERIES CW fy=65ksi fu=100ksi 2-1/2" Lg.		
F3705 156	ISO 10642 HSCH SCREW S.S. A4-70 Fy=65ksi, Fu=100ksi M6 x 16mm		
F7511K - 550	3/4-10 HSH CAP SCREW (BOLT) S.S. 300 SERIES CW fy=65ksi fu=100ksi 5-1/2" Lg.		
F1025S - X12	1-8 THREADED ROD STEEL A490, Zinc/ASTM F1136 Gr3 fy=120ksi, fu=150ksi 1/2" Lg.		
F7510C - 200	3/4-10 HH CAP SCREW (BOLT) SAE Gr5, Zinc fy=92ksi fu=120ksi 2" Lg.		
F7512B - 200	3/4"-10 HSFP CAP SCREW BOLT ALLOY STEEL ASTM F835, Zinc fy=136ksi fu=153ksi 2" Lg.		
F7512B - 300	3/4"-10 HSFP CAP SCREW BOLT ALLOY STEEL ASTM F835, Zinc fy=136ksi fu=153ksi 3" Lg.		

NUTS & WASHERS			
F8813K -	7/8-9 HEX NUT S.S. 300 SERIES fy=65ksi fu=100ksi	 	SCALE 6" = 1'-0"
F8859L -	7/8Ø FLAT WASHER S.S. 300 SERIES CW fy=65ksi fu=100ksi	 	SCALE 3" = 1'-0"

MISCELLANEOUS				
MARK #	DESCRIPTION	PICTURE		DETAIL REF.
F0669A 156	ISO 13918 THREADED WELD STUD ALUMINUM (EN AW-AMg3) fy=2.2K, fu=3.1Nm M6 x 16mm			
ACS4002	STAINLESS STEEL BUSHING Ø4.2-33.7mm OD, 14.7mm ID, 15mm LG.			
FALCP6519	HILTI 237372 NAIL + WASHER (X-U 32 P8 S15) CARBON STEEL HRC 58, Zinc			
F1329L 013	1/8 BLIND RIVET, DOME S.S. 300 SERIES CW fy=65ksi fu=100ksi .063"-.125" GRIP RANGE			
F1282	HOIST RING- FOR LIFTING STEEL VERTICAL CAPACITY 2300 lbs. M12 x 1.75 THREAD SIZE, 25 mm THREAD LENGTH			SCALE 3" = 1'-0"
F0675L 261	M6 RIVNUT S.S. A2-70 Fy=85ksi, Fu=100ksi 3mm-4.5mm GRIP RANGE			
F1329L 031	1/8 BLIND RIVET, DOME S.S. 300 SERIES CW fy=65ksi fu=100ksi .251"-.312" GRIP RANGE			
FTF 04	1/4" THK NORTON TAPE SIDE ADHESIVE (BLACK)			

FLORIDA APPROVAL:
FL47359.5



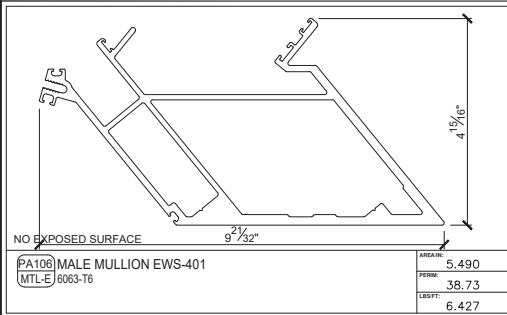
MCY ENGINEERING, INC.
GLAZING CONSULTANTS

12781 MIRAMAR PKWY. STE. 301
MIRAMAR, FL 33027 P: 305.588.5224

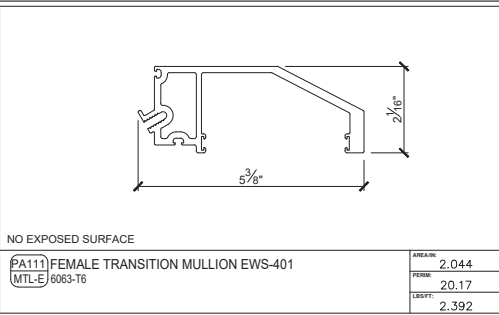
www.MCYEngineering.com mcy@mcyengineering.com

ALUMINUM CURTAIN WALL (EWS-401)	PERMASTEELISA NORTH AMERICA CORP 1300 HALL BLVD, SUITE 1A, BLOOMFIELD, CT 06002, UNITED STATES Ph.:+1 860 298 2000 - FAX:+1 860 298 2009 pna-info@permasteelisagroup.com
---------------------------------	--

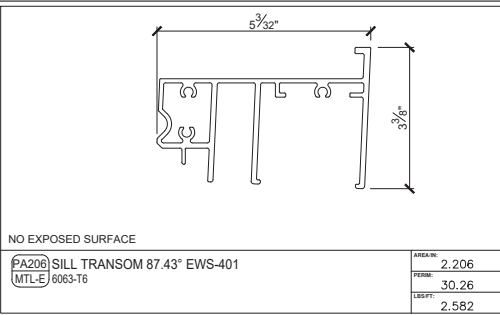
[illegible]



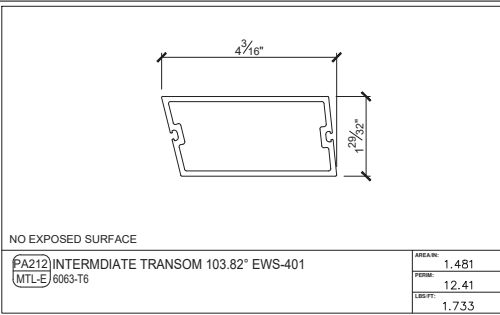
PA106 MALE MULLION EWS-401 MTL-E 6063-T6	AREA: 5.490 PERM: 38.73 LBS/FT: 6.427
---	---



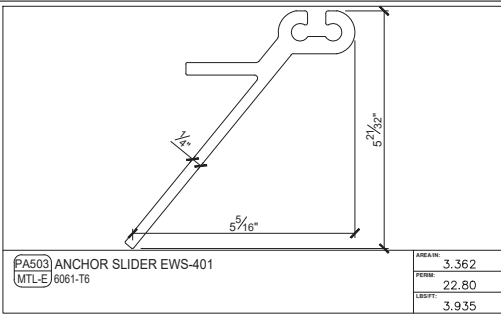
PA111 FEMALE TRANSITION MULLION EWS-401 MTL-E 6063-T6	AREA: 2.044 PERM: 20.17 LBS/FT: 2.392
--	---



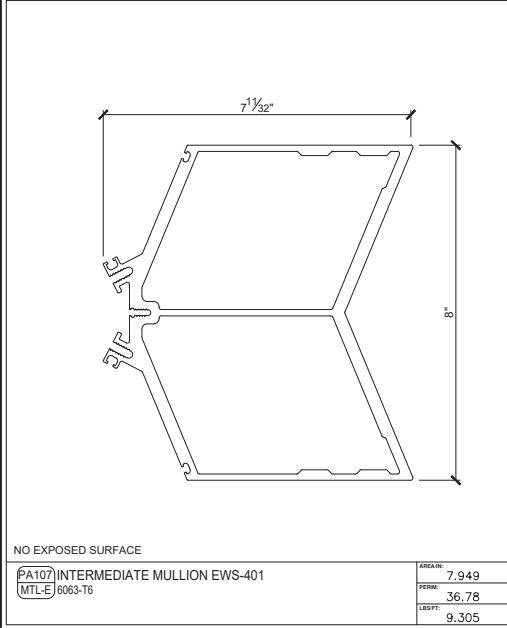
PA208 SILL TRANSOM 87.43° EWS-401 MTL-E 6063-T6	AREA: 2.206 PERM: 30.26 LBS/FT: 2.582
--	---



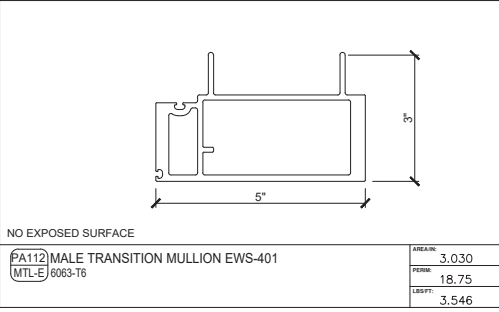
PA212 INTERMDIATE TRANSOM 103.82° EWS-401 MTL-E 6063-T6	AREA: 1.481 PERM: 12.41 LBS/FT: 1.733
--	---



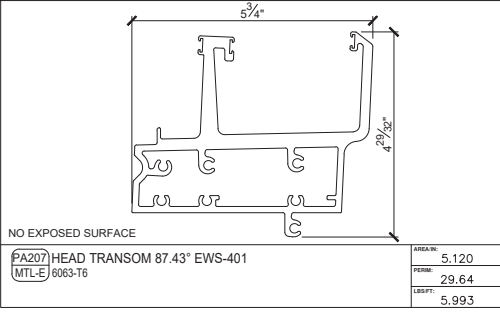
PA503 ANCHOR SLIDER EWS-401 MTL-E 6061-T6	AREA: 3.362 PERM: 22.80 LBS/FT: 3.935
--	---



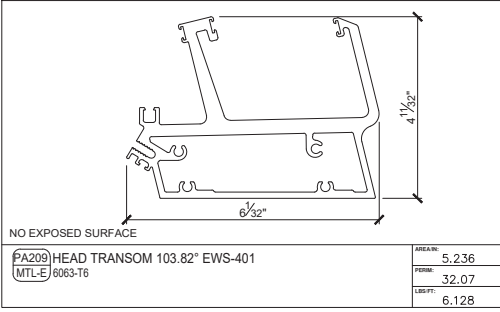
PA107 INTERMEDIATE MULLION EWS-401 MTL-E 6063-T6	AREA: 7.949 PERM: 36.78 LBS/FT: 9.305
---	---



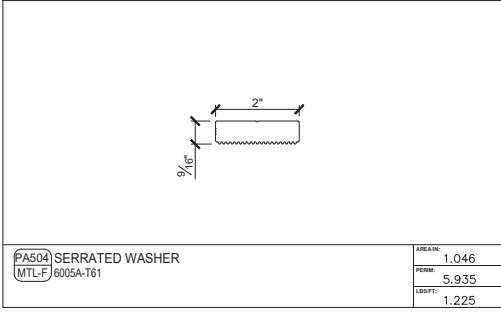
PA112 MALE TRANSITION MULLION EWS-401 MTL-E 6063-T6	AREA: 3.030 PERM: 18.75 LBS/FT: 3.546
--	---



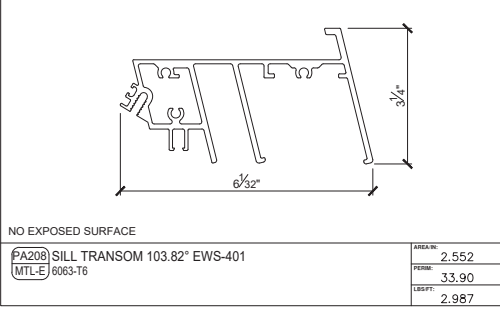
PA207 HEAD TRANSOM 87.43° EWS-401 MTL-E 6063-T6	AREA: 5.120 PERM: 29.64 LBS/FT: 5.993
--	---



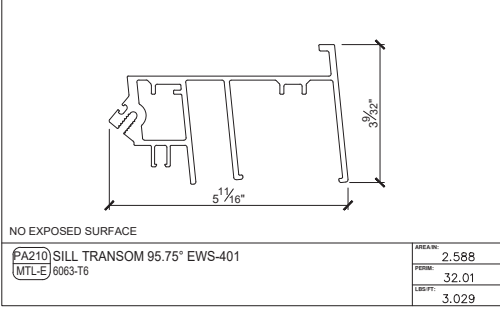
PA209 HEAD TRANSOM 103.82° EWS-401 MTL-E 6063-T6	AREA: 5.236 PERM: 32.07 LBS/FT: 6.128
---	---



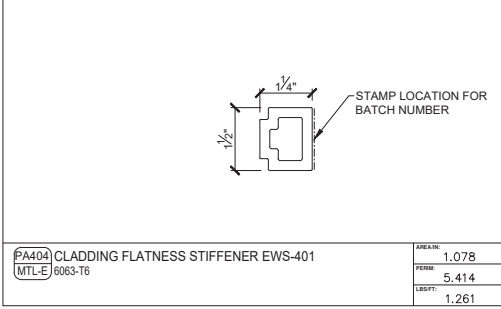
PA504 SERRATED WASHER MTL-F 6005A-T61	AREA: 1.046 PERM: 5.935 LBS/FT: 1.225
--	---



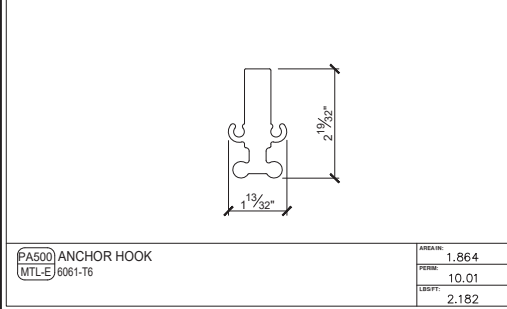
PA208 SILL TRANSOM 103.82° EWS-401 MTL-E 6063-T6	AREA: 2.552 PERM: 33.90 LBS/FT: 2.987
---	---



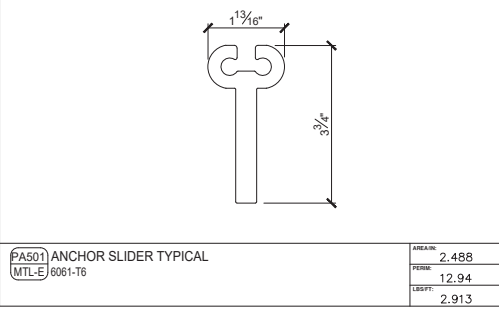
PA210 SILL TRANSOM 95.75° EWS-401 MTL-E 6063-T6	AREA: 2.588 PERM: 32.01 LBS/FT: 3.029
--	---



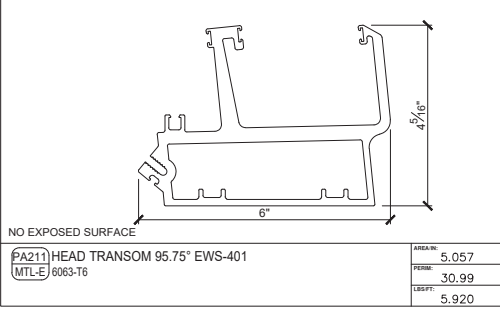
PA403 CLADDING FLATNESS STIFFENER EWS-401 MTL-E 6063-T6	AREA: 1.078 PERM: 5.414 LBS/FT: 1.261
--	---



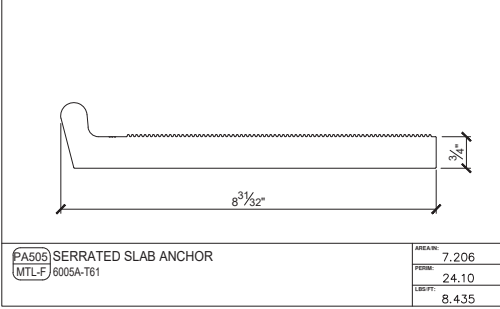
PA500 ANCHOR HOOK MTL-E 6061-T6	AREA: 1.864 PERM: 10.01 LBS/FT: 2.182
------------------------------------	---



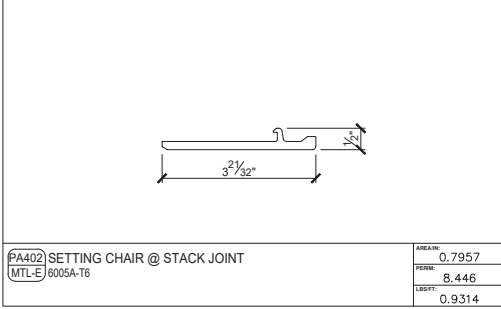
PA501 ANCHOR SLIDER TYPICAL MTL-E 6061-T6	AREA: 2.488 PERM: 12.94 LBS/FT: 2.913
--	---



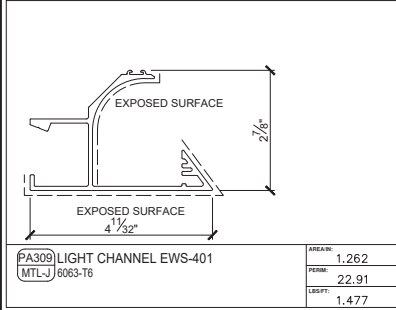
PA211 HEAD TRANSOM 95.75° EWS-401 MTL-E 6063-T6	AREA: 5.057 PERM: 30.99 LBS/FT: 5.920
--	---



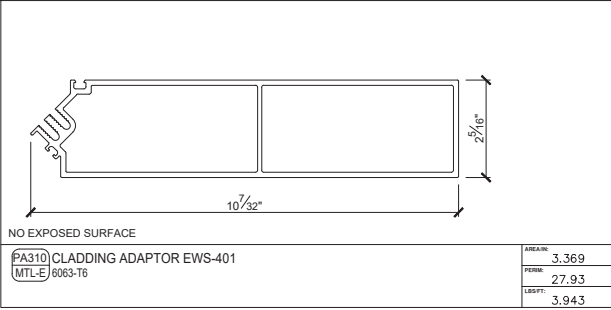
PA505 SERRATED SLAB ANCHOR MTL-F 6005A-T61	AREA: 7.206 PERM: 24.10 LBS/FT: 8.435
---	---



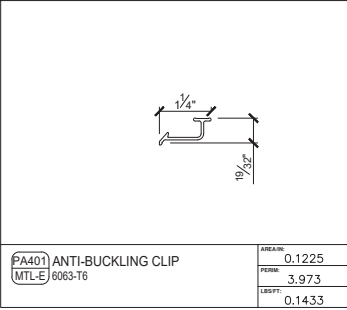
PA402 SETTING CHAIR @ STACK JOINT MTL-E 6005A-T6	AREA: 0.7957 PERM: 8.446 LBS/FT: 0.9314
---	---



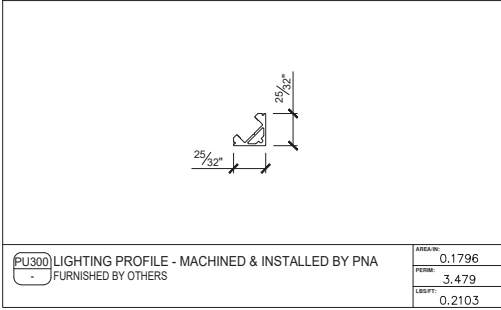
PA309 LIGHT CHANNEL EWS-401 MTL-J 6063-T6	AREA: 1.262 PERM: 22.91 LBS/FT: 1.477
--	---



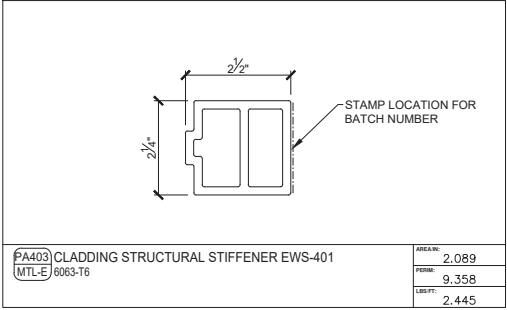
PA310 CLADDING ADAPTOR EWS-401 MTL-E 6063-T6	AREA: 3.369 PERM: 27.93 LBS/FT: 3.943
---	---



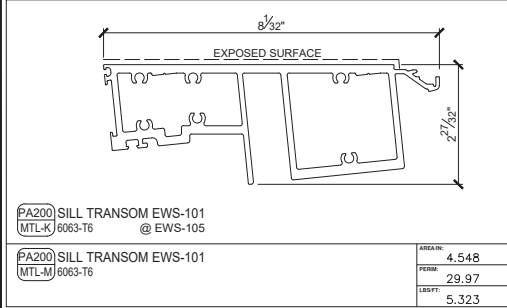
PA401 ANTI-BUCKLING CLIP MTL-E 6063-T6	AREA: 0.1225 PERM: 3.973 LBS/FT: 0.1433
---	---



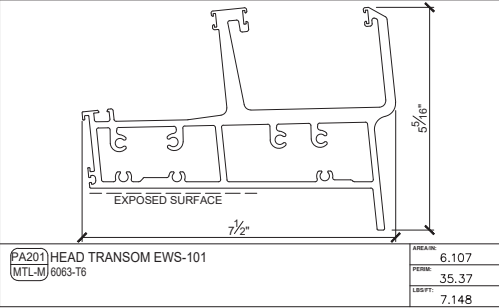
PU300 LIGHTING PROFILE - MACHINED & INSTALLED BY PNA - FURNISHED BY OTHERS	AREA: 0.1796 PERM: 3.479 LBS/FT: 0.2103
---	---



PA403 CLADDING STRUCTURAL STIFFENER EWS-401 MTL-E 6063-T6	AREA: 2.089 PERM: 9.358 LBS/FT: 2.445
--	---



PA200 SILL TRANSOM EWS-101 MTL-K 6063-T6 @ EWS-105	AREA: 4.548 PERM: 29.97 LBS/FT: 5.323
---	---



PA201 HEAD TRANSOM EWS-101 MTL-M 6063-T6	AREA: 6.107 PERM: 35.37 LBS/FT: 7.148
---	---

FLORIDA APPROVAL:
FL47359.5

YIPING WANG
PROFESSIONAL ENGINEER
FLORIDA
LICENSE #55983
NOVEMBER 03RD, 2025

Rev. No.	Date	Drawn By	Description
1.	11.03.2025	JAMES	NEW APPLICATION
Drawn Date	11.03.2025	Scale	AS SHOWN
AD25-02			
DRW-000210			
30 OF 31			

MCY ENGINEERING, INC.
GLAZING CONSULTANTS

12781 MIRAMAR PKWY. STE. 301
MIRAMAR, FL 33027 P: 305.588.5224

 **MCY**

www.MCYEngineering.com mcy@mcyengineering.com

ALUMINUM CURTAIN WALL (EWS-401)

PERMASTEELISA NORTH AMERICA CORP
1300 HALL BLVD, SUITE 1A, BLOOMFIELD, CT 06002, UNITED STATES
Ph.:+1 860 298 2000 - FAX:+1 860 298 2009
pna-info@permasteelisagroup.com

[illegible]

FLORIDA APPROVAL:

FL47359.5

YIPING WANG
FLORIDA REGISTRATION
#55983
C.A.N. 2007
No 55983

STATE OF
FLORIDA
PROFESSIONAL ENGINEER

November 03rd, 2025